

Mimosa-PJ1 机型

机器代码：

**Y080/Y081/Y082/Y083
/Y084/Y085/Y086/Y087**

现场维修手册

2014 年 12 月 26 日

重要安全注意事项

无铅焊料

作为机件的一部分，本产品由无铅焊料制造而成，在耗材行业内最大限度实现环保。维护和修理本产品时必须使用无铅焊料。

警告

- 本产品使用无铅焊料制造而成。不得使用铅基焊料修理本产品！无铅焊料的熔化温度比铅基焊料高 86 ° F 至 104 ° F (30 ° C 至 40 ° C)。如果使用为铅基焊料设计的烙铁来修理由无铅焊料制成的产品，可能会导致部件损坏和/或 PCB 被焊接。由于熔化无铅焊料所需的热量较高，维修本产品时，尤其是焊接较大部件、通孔针和 PCB 时，请小心操作以确保高质量焊接。

人身伤害的预防

1. 拆卸或组装机件及外围设备的部件之前，确保已拔下机器的电源线插头。
2. 墙壁插座应靠近机器，且易于使用。
3. 主开关开启时，在外部盖板关闭或打开情况下若要执行任何调整或运行检查，双手应远离电气或机械驱动的部件。
4. 预热期完成时，机器会驱动一些部件。机器开始运行时，双手应远离机械和电气部件。
5. 使用足以支撑投影仪的牢固支架。投影仪重约 3.1 kg (6.9 lb.)。
6. 投影仪必须安装在足以支撑投影仪和支架全部重量的牢固位置。

遵守电气安全标准

对机器及外围设备进行维修时，必须由受过此类机型全面培训的客户代表执行。

处理的安全和生态注意事项

1. 根据当地法规处置更换的部件。

警告

- 为防止火灾或爆炸，保持机器远离易燃液体、气体和气溶胶。否则可能会发生火灾或爆炸。

本产品含有对人类和环境有害的物质。

- 灯内含有汞。

请依据当地法规处置本产品或用过的灯。

以下信息仅用于欧盟成员国：



使用此符号表示本产品不可作为家庭垃圾处置。确保正确处置本产品，有助于防止不当废弃处置对环境和人类健康造成潜在负面影响。有关回收本产品的更多详细信息，请联系当地城市事务所或家庭垃圾处理服务中心。

目录

重要安全注意事项.....	1
无铅焊料.....	1
人身伤害的预防.....	1
遵守电气安全标准.....	1
处理的生态和安全注意事项.....	1
1. 产品信息	
规格.....	5
2. 安装	
注意事项.....	7
正确使用方法.....	8
错误使用方法.....	9
3. 更换和调整	
专用工具.....	11
所需设备和产品概述.....	12
部件更换.....	13
灯泡盖.....	13
灯泡模块.....	14
顶盖板.....	14
键盘板.....	16
变焦环模块.....	17
顶部防护罩.....	17
IO 盖板.....	18
主板、主板防护罩.....	19
前盖板和 IR 传感器板.....	22
光学引擎.....	23
对焦环.....	23
色轮模块.....	24
风扇和热控开关.....	24
鼓风机.....	28
PSU.....	29
互锁开关.....	32
镇流器.....	33
底部防护罩.....	35

扬声器.....	36
底盖板.....	37
更换部件后的必要操作项目.....	38
调整.....	39
光柱调整.....	39
重置灯泡时间.....	40
4. 故障排除	
LED 显示.....	41
主要步骤.....	42
A. 无电源故障排除.....	43
B. 电源故障排除.....	44
C. 图像故障排除.....	49
D. 遥控器故障排除.....	58
5. 测试&检验	
运转测试.....	59
测试检验步骤.....	60
检查事项.....	60
OSD 复位.....	60
校准.....	61
ADC 校准.....	61
波形下载.....	61
风扇 RPM 校准.....	62
6. 更新	
固件更新.....	63
固件更新.....	63

1. 产品信息

规格

请参考用户手册。

2. 安装

注意事项

请遵守本用户指南中推荐的所有警告、注意事项和维护须知，以延长装置的使用寿命。

警告

- 本设备必须接地。
- 灯泡开启时，不得直视投影仪镜头。强光可能会对眼睛造成损伤。
- 为了降低火灾或电击风险，不得将本投影仪暴露在雨水或湿气中。
- 请勿打开或拆卸投影仪，否则可能会导致电击。
- 更换灯泡时，请等待装置冷却，并遵照所有更换说明。
- 本投影仪将自动检测灯泡的使用寿命。显示警告信息时，请务必更换灯泡。
- 关闭投影仪时，请确保断开电源之前已完成冷却循环。留出 120 秒时间供投影仪冷却。
- 投影仪电源开启时，不得使用镜头盖。
- 先开启投影仪，然后设置信号源。
- 灯泡使用寿命将至之前，灯泡可能会烧掉并发出响亮的爆裂声。如果发生这种情况，必须在更换灯泡模块后再次开启投影仪。若要更换灯泡，请遵循“更换灯泡”中列出的步骤。
- 不得拆除机柜盖，否则可能会使您暴露在危险电压中。只能委托合格的维修人员进行维修。
- 本产品只能在不超出额定标签和电源线指定电压范围的电源下运行。如果您不确定家中使用的电源类型，请咨询销售代表或当地电力公司。
- 不得使用带有延长线的极化插头、插座或其它电源插座，除非插片能完全插入三线接地型插座而不露出插片。不遵循这些说明可能会导致火灾或电击。

注意

- 发生雷暴时，切勿在 AC 电源上操作本装置。若看到闪电或听到雷声，切勿接触本装置、电缆和/或外围设备。雷暴引发的电涌可能会导致电击或装置损坏。
- 切勿将任何类型的物品通过开口插入本产品，这将会接触到危险的电压点或短路部分，从而导致火灾或电击。切勿将任何液体泼溅到本产品上。
- 不得将投影仪放置或保存在儿童触及范围之内。投影仪可能跌落或倾翻，进而导致严重伤害。
- 不得将其它设备堆放在本产品上方，亦不得将本产品置于其它设备上方。在正常使用过程中本产品顶部和底部表面的温度会升高，可能会损坏其它装置。

- 不得使用非本产品制造商推荐的附件。使用不兼容的附件可能会导致危险或本产品损坏。
- 不得将本产品放置在不稳定的推车、立座、三角架、托架或桌子上。本产品可能会跌落并导致儿童或成人受到严重伤害或产品严重损坏。
- 如果遇到下列任何情况，从墙壁插座上拔下本产品并送交有资质的维修人员：
 1. 电源线或插头损坏。
 2. 受液体泼溅或物品掉进本产品中。
 3. 本产品曾暴露在雨水或湿气中。
 4. 按照操作说明进行操作，但本产品仍无法正常运行。只可调整那些操作说明中提及的控制装置。
 5. 产品曾掉落或出现任何形式的损坏。（如果机柜破裂，请小心处理以免受伤。）
- 本产品使用包括镜头和灯泡在内的玻璃组件。如果这些组件破裂，请小心处理以免受伤，并联系销售代表进行修理。避免接触任何玻璃碎片，否则可能会造成伤害。万一灯泡破裂，请彻底清洁投影仪周围区域，并丢弃该区域放置的任何食品，因为食品可能已受到污染。
- 投影仪正在运行时，不得在镜头前面放置任何物体。放置在镜头前面的物体可能会过热，从而导致灼伤或引起火灾。
- 未经授权的更换可能会导致火灾、电击或其它危险。（只能由用户更换灯泡。）
- 完成对本产品的任何维修或修理后，要求维修技术人员执行安全检查，以验证产品处于正常运行状态。
- 不得长时间将热敏纸文件或容易变形的物品置于装置顶部或排气口附近。
- 装置散发的热量会消除热敏纸上的信息，并导致变形或翘曲。
- 不得在封闭的安装位置使用本产品。不得将本产品置于盒子或任何其它封闭的安装位置。否则可能会过热，进而导致火灾风险。

正确使用方法

- 将本产品拆封后，请仔细阅读手册，并遵守所有操作说明和其它说明。
- 清洁之前请关闭本产品。
- 使用蘸有中性清洁剂的软布清洁显示器外壳。
- 如果本产品长时间闲置不用，请从 AC 插座断开电源插头。

错误使用方法

★重要信息

- 本手册的内容如有变更，恕不另行通知。在任何情况下，对于因处理或操作本产品而导致的直接、间接、特殊、附带或相应而生的损害，本公司不承担任何责任。
- 阻塞装置上为通风提供的槽孔和开口。
- 使用磨蚀性清洁剂、蜡或溶剂清洁本装置。
- 在下列情况下使用本产品：
 - 在酷热、寒冷或潮湿的环境中。
 - 在灰尘和污垢过多的区域。
 - 靠近任何产生强力磁场的设备。
 - 置于阳光直射处。

3. 更换和调整

专用工具

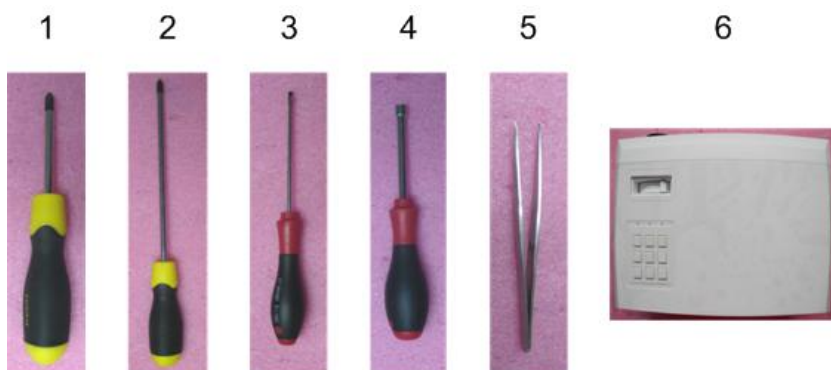
确保工程师配备了以下工具，以更新固件以及在更换光学引擎或主板后执行必要的调整。

1. RS-232C 电缆（交叉）
2. PC/手提电脑

所需设备和产品概述

1. 螺丝刀（十字形）：105
2. 螺丝刀（十字形）：107
3. 螺丝刀（一字形）：107
4. 六角套筒 5 mm
5. 镊子
6. 投影仪

3



y082m0001

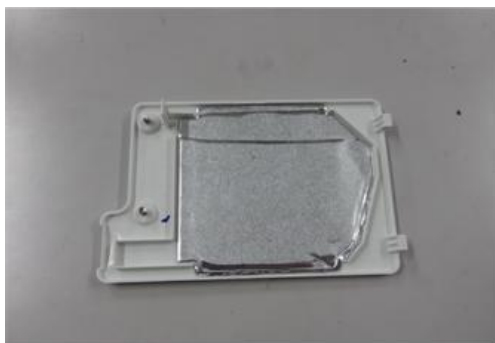
部件更换

灯泡盖

1. 拆除灯泡盖板上的 2 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



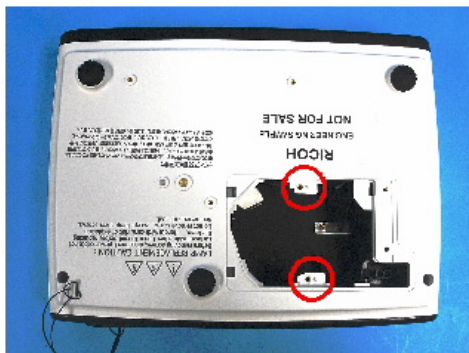
y0201001



y082z0001

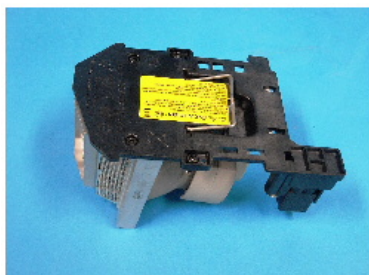
灯泡模块

1. 拆除灯泡模块上的 2 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



y0201003

2. 取出灯泡模块。



y0201004

顶盖板

1. 拆除底盖板的 2 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



y0201005

2. 拆除 IO 盖板的 2 颗螺丝（如绿色圆圈所示）。



y082z0002

3. 如图所示按压顶盖板两侧，解开锁扣并拆除顶盖板。



y082z0003

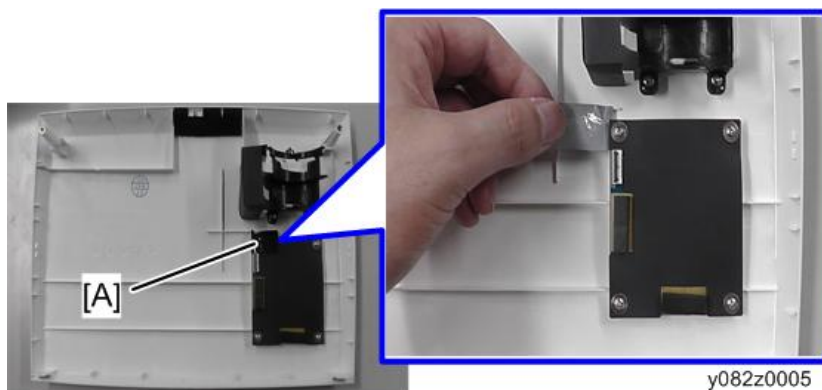
4. 拔掉键盘板的 FFC 线缆（如紫色方格所示）。



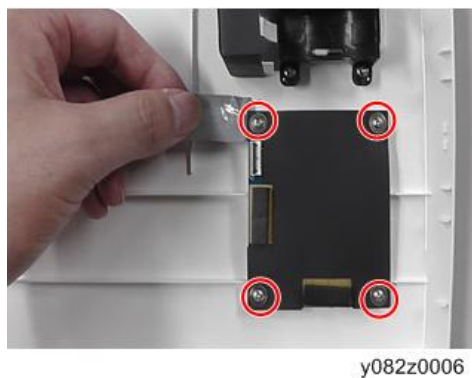
y082z0004

键盘板

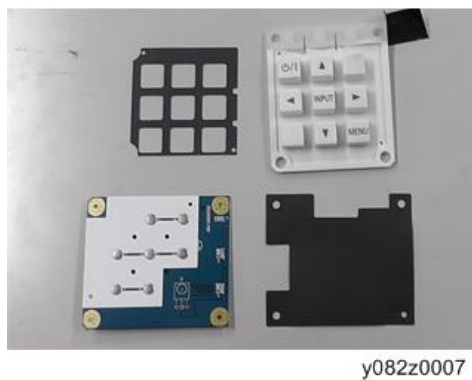
1. 去除黑色薄板拐角处的胶带[A]。



2. 拆除顶盖板的 4 颗螺丝（如红色圆圈所示）。

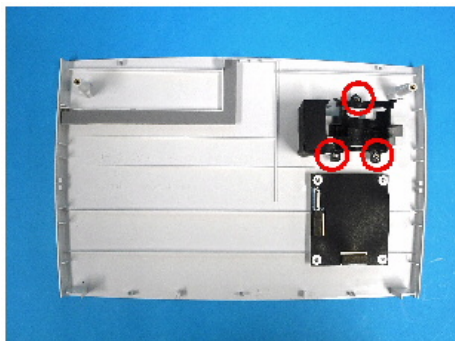


3. 拆卸键盘模块。



变焦环模块

1. 拆除顶盖板的 3 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



y0201007

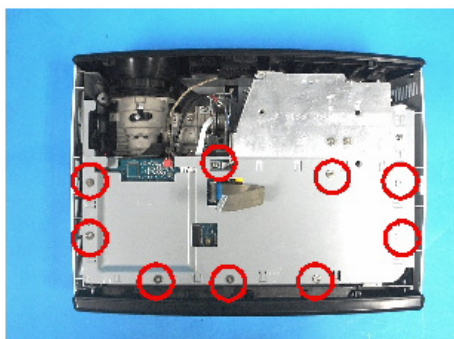
2. 拆除变焦环模块。



y0201008

顶部防护罩

1. 拆除 9 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



y0201009

2. 拆除顶部防护罩。



y0201010

3

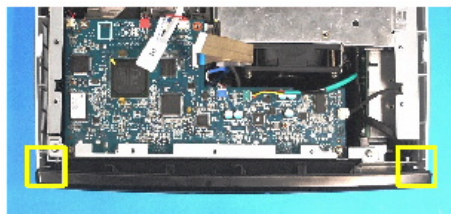
IO 盖板

1. 拆除 4 颗六角螺丝（如红色圆圈所示）。



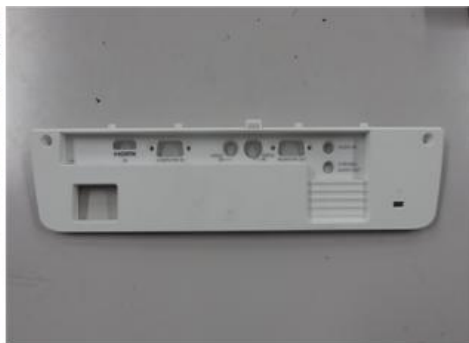
y082z0008

2. 松开 2 个钩子（如黄色方格所示）并打开 IO 盖板。



y0201012

3. 拆除 IO 盖板。



y082z0009

↓ 注

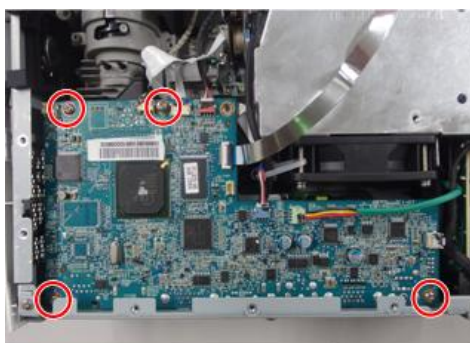
- 拆除该单元时注意钩子。

主板、主板防护罩

★ 重要信息

- 拆除主板之前，记录下灯泡使用时间。

1. 拆除 4 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



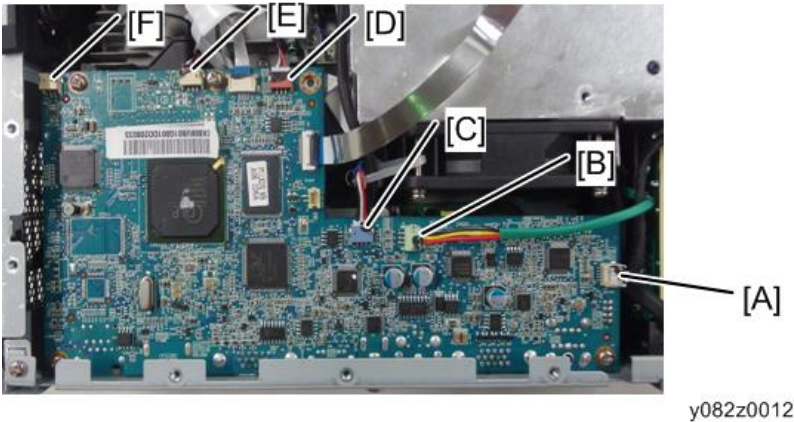
y082z0010

2. 拔掉色轮的 FFC 线缆（如红色方格所示）。

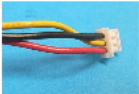
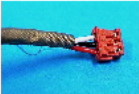


y082z0011

3. 拔掉 6 个接头。



关于各接头的详情，请参考下表。

项目	主板上的阳螺纹接头	主要特征	插图
A	镇流器	黑色线管（5 针）	 y0201016
B	风扇	红色/黄色/黑色线和绿色线管（3 针）	 y0201017
C	鼓风机	红色/黑色/白色线、白色接头和蓝色线管（3 针）	 y0201018
D	光传感器	红色/黑色/白色线、红色接头和黑色线管（3 针）	 y0201019
E	IR 传感器	红色/黑色/白色线、红色接头和银色线管（3 针）	 y0201020

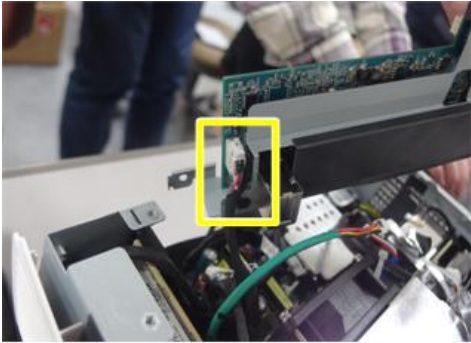
项目	主板上的阳螺纹接头	主要特征	插图
F	扬声器	黄色/白色线和黑色线管（2 针）	

4. 拆除 2 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



y082z0016

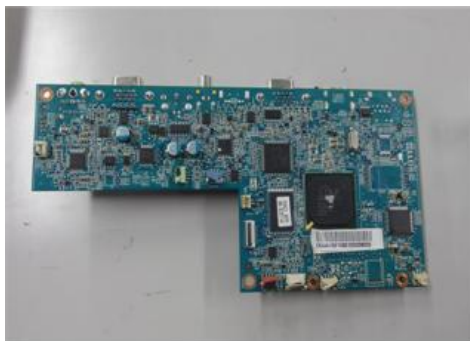
5. 拔掉主板后侧的一个接头（如黄色方格所示）。



y082z0014

6. 拆除主板（带防护罩）。

7. 分离主板和主板防护罩。



y082z0015

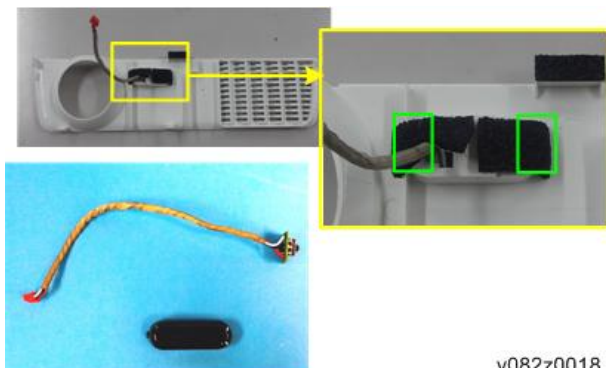
前盖板和 IR 传感器板

1. 拆除 1 颗螺丝（如红色圆圈所示）。
2. 松开 2 个钩子（如黄色方格所示）。
3. 拆除前盖板。



y082z0017

4. 松开 2 颗钩子（如绿色方格所示），以拆除 IR 传感器和 IR 盖板。



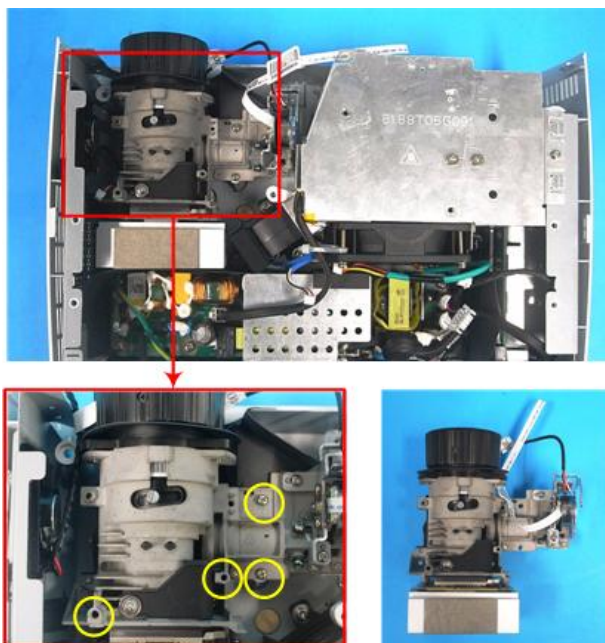
y082z0018

↓ 注

- 拆除该单元时注意钩子。

光学引擎

1. 拆除 4 颗螺丝（如黄色圆圈所示）以拆除光学引擎。



y082z0019

对焦环

1. 拆除 3 颗螺丝（如红色圆圈所示）以拆除聚焦环。



y082z0021

色轮模块

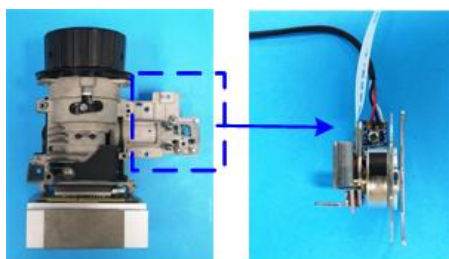
1. 拆除 2 颗螺丝（如红色圆圈所示）以拆除色轮模块。



y0201029

注

- 避免接触色轮的玻璃部分。



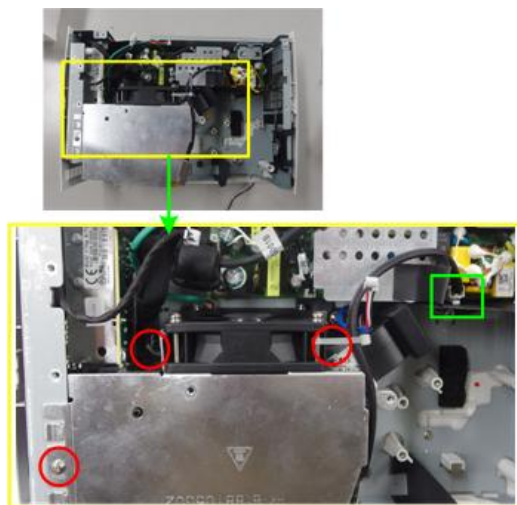
y0201030

风扇和热控开关

风扇

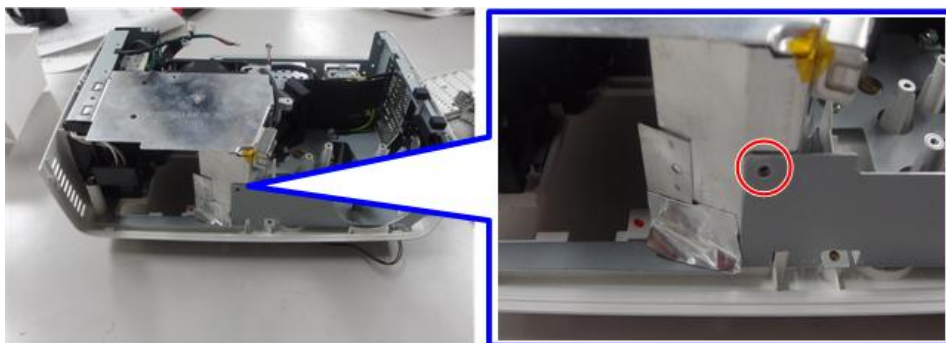
1. 拆除 3 颗螺丝（如红色圆圈所示）。

2. 拔下热控开关的接头（绿色方框）。



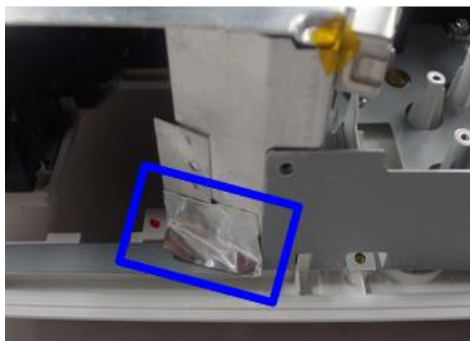
y082z0022

3. 拆除 1 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



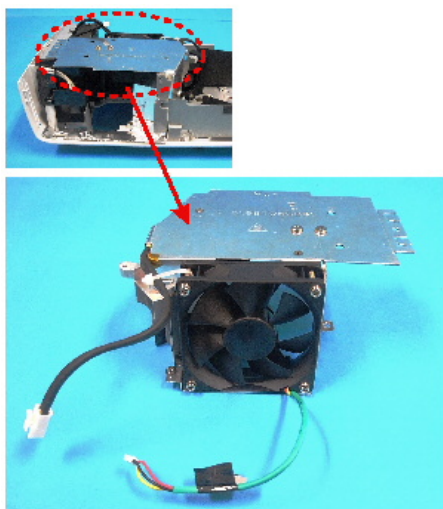
y082z0023

4. 拆除铝贴纸。



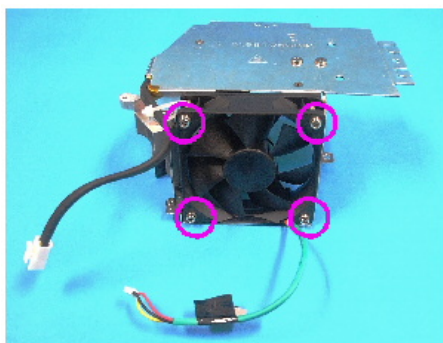
y082z0024

5. 取出风扇（带灯壳）。



y0201037

6. 拆除 4 颗螺丝（如紫色圆圈所示）以拆除风扇防护罩和风扇。



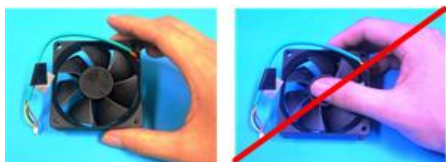
y0201038



y082m0018

★重要信息

- 如左图（而非右图）所示持握风扇。



y0201040

热控开关

1. 拆除 1 颗螺丝（如红色圆圈所示）以拆除热控开关。



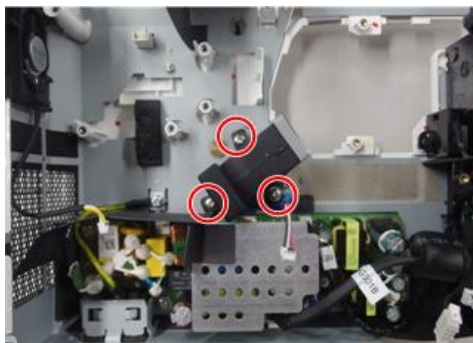
y082z0026



y082m0019

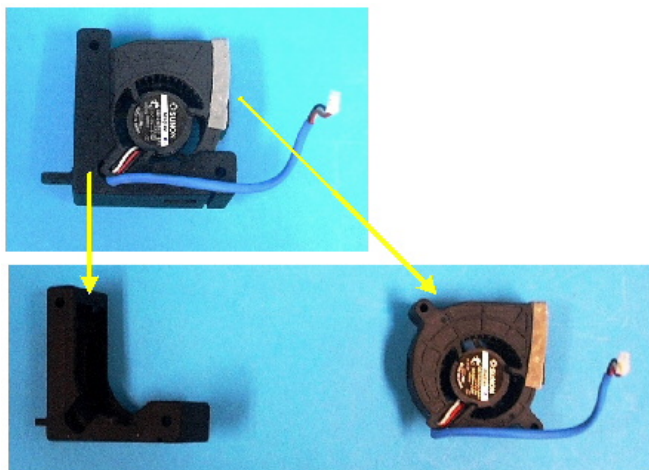
鼓风机

1. 拆除 3 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



y082z0027

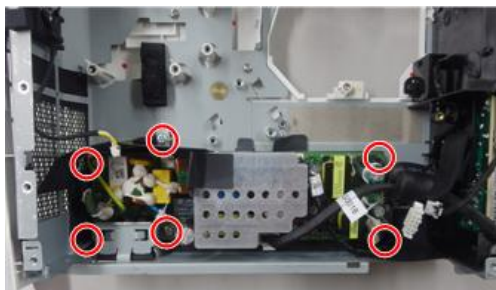
2. 分离鼓风机与鼓风机橡胶。



y0201042

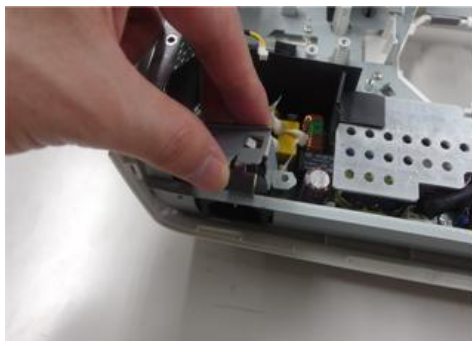
PSU

1. 拆除 6 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



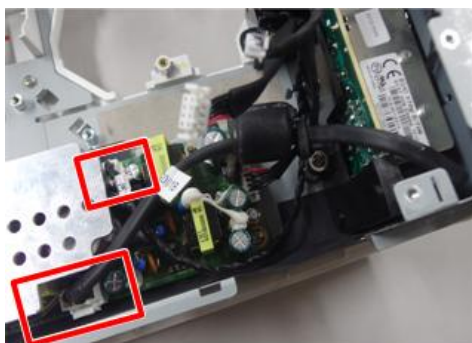
y082z0028

2. 拆除 AC 插座支架。



y082z0029

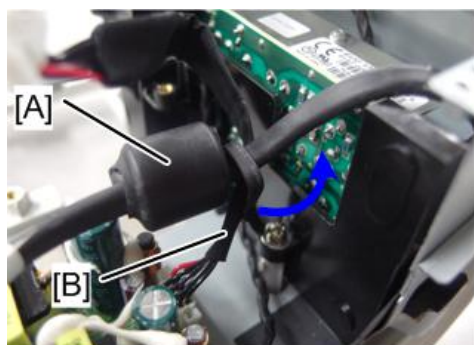
3. 拔掉 2 个接头（如红色方格所示）。



y082z0030

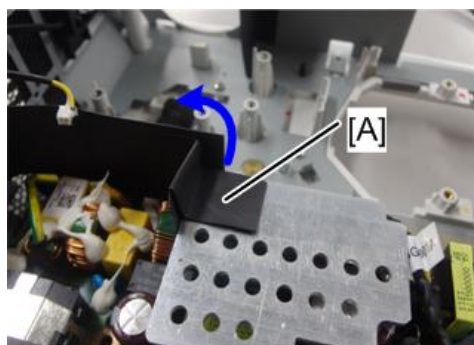
4. 松开线夹夹住的 2 根缆线。

[A]: PSU 至镇流器, [B]: PSU 至主板（拆除主板时已断开）



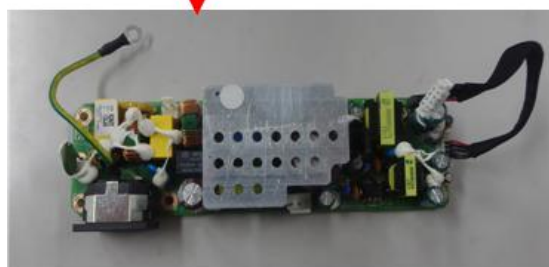
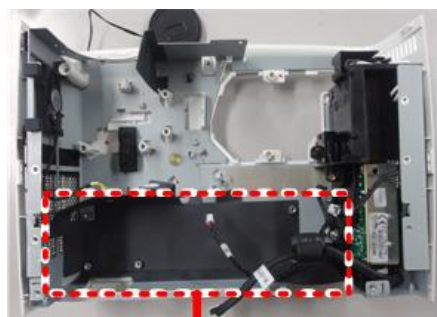
y082z0031

5. 去除 PSU 支架的黑色贴纸[A]。



y082z0032

6. 取出 PSU。



y082z0033

7. 撕掉固定部分（如红色方格所示），然后取出主机的 PSU 支架。



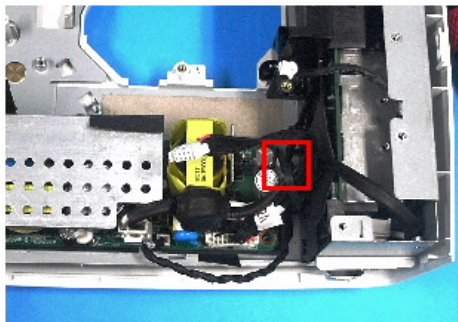
y082z0034



y082z0035

组装装置时，必须执行如下所示操作：

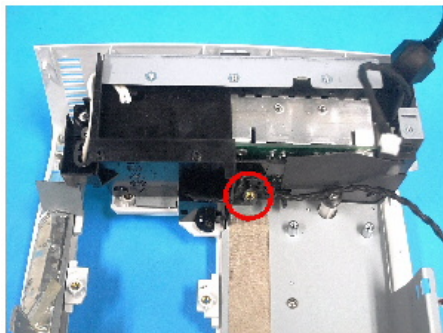
1. 用夹具将镇流器固定至 PSU 线缆（如红色方格所示）。



y0201048

互锁开关

1. 拆除 1 颗螺丝（如红色圆圈所示）以拆除互锁开关。



y0201049

★重要信息

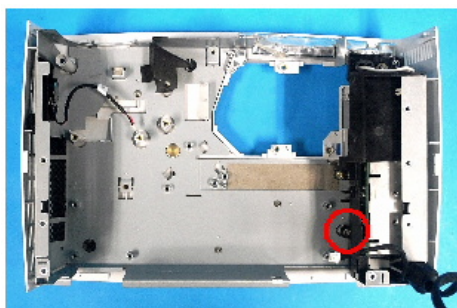
- 如图所示，确保可楔住互锁开关电缆。



y0201050

镇流器

1. 拆除 1 颗螺丝（如红色圆圈所示）以拆除镇流器模块。



y0201051

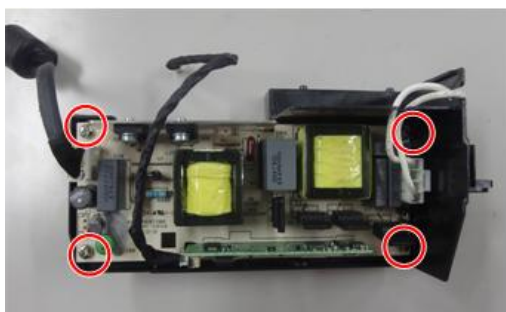
★重要信息

- 注意不得丢失夹具。



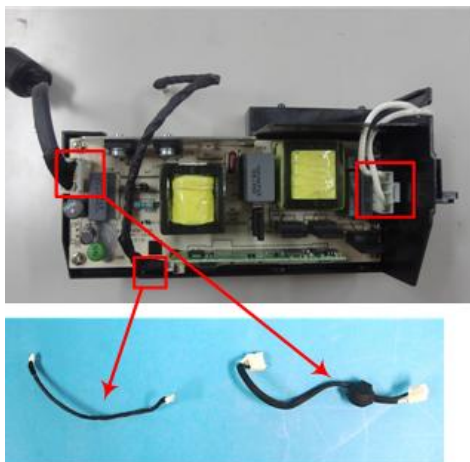
y082z0036

2. 拆除 4 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



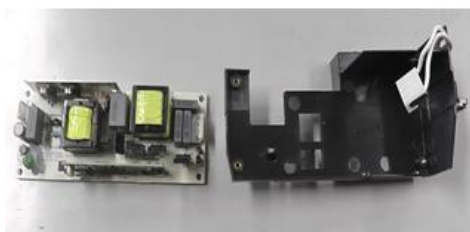
y082z0037

3. 拔掉 3 个接头（如红色方格所示）。



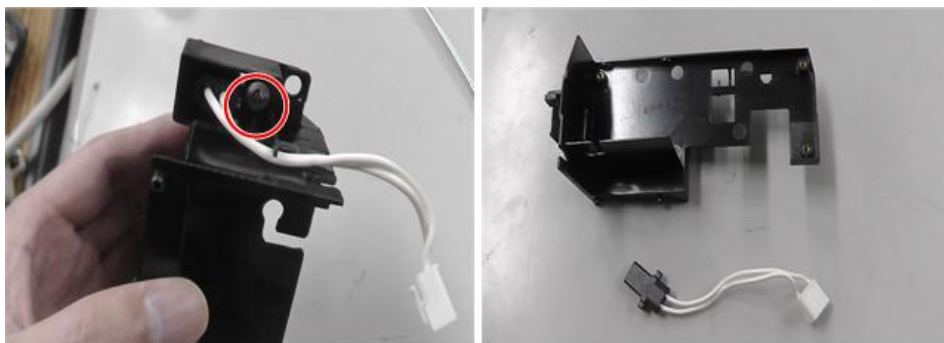
y082z0037

4. 拆除镇流器和镇流器支架。



y082z0039

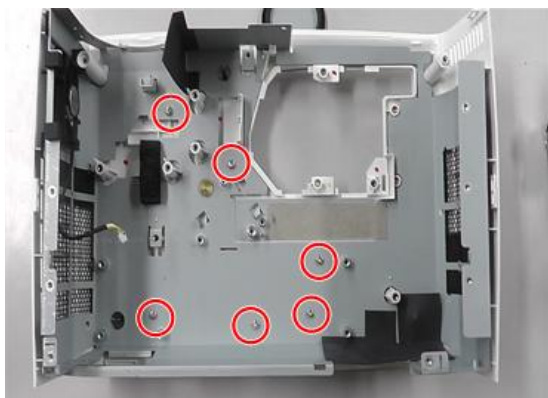
5. 拆除 1 颗螺丝以拆除线缆（镇流器至灯泡模块）。



y082z0040

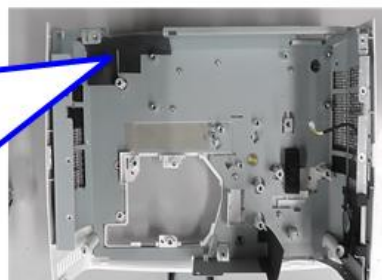
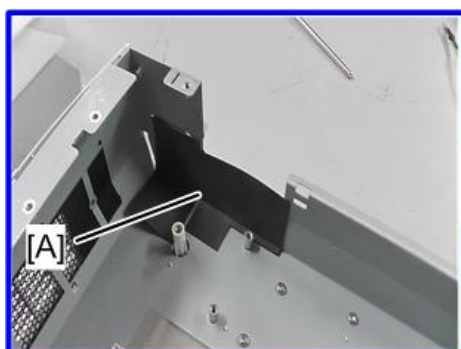
底部防护罩

1. 拆除 6 颗螺丝（如红色圆圈所示）。



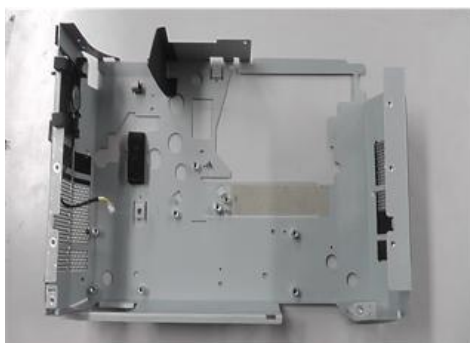
y082z0041

2. 撕掉黑色贴纸。



y082z0042

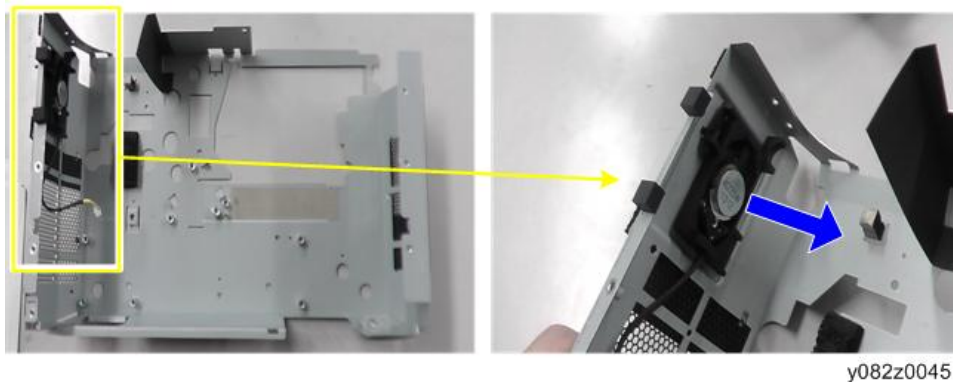
3. 拆除底部防护罩。



y082z0043

扬声器

1. 拆除扬声器模块。

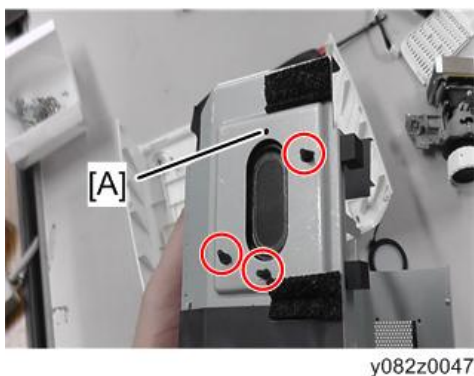


2. 分离扬声器和橡胶。



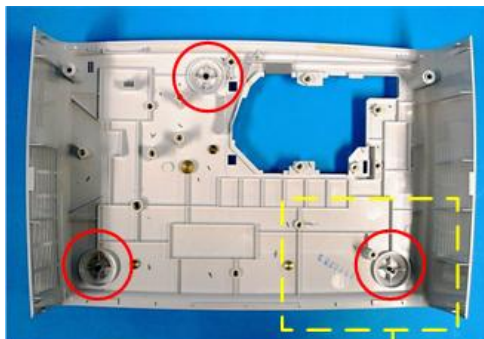
重新安装注意事项

将扬声器橡胶的 3 个钩子放入主机以固定扬声器模块。确保扬声器橡胶的突出部分置于定位孔[A]中，然后用 3 个钩子固定扬声器模块。



底盖板

1. 拆除调整支脚（如红色圆圈所示）。



y082z0044

更换部件后的必要操作项目

更换部件之后，请执行下表所示相关项目。

调整	更换的部件					
	主板	固件	灯泡模块	光学引擎	镇流器	鼓风机
版本更新	v	v				
ADC 校准	v ^(*)	v ^(*)				
重置灯泡时间			v			
OSD 复位	v	v				
光柱调整				v ^(*)		
波形下载					v	
风扇 RPM 校准	v	v				v

^(*) 无需经常执行该操作。仅在需要执行的情况下执行。

部件更换或修理之后，检查并确认投影仪正常运行。

在屏幕上投射图像，检查并确认未出现故障。

调整

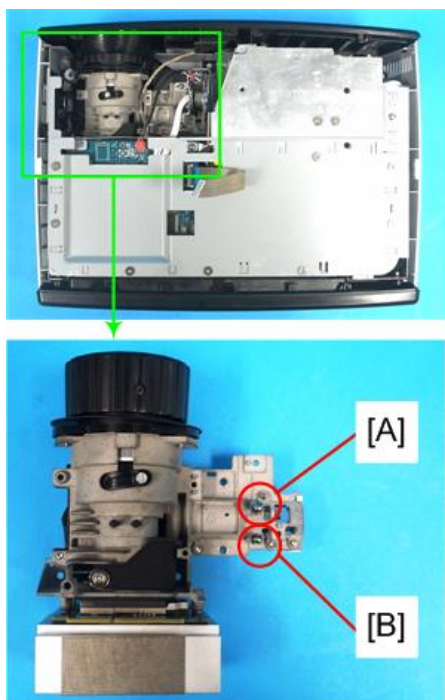
光柱调整

环境

- 屏幕尺寸为 60"。
- 应在黑暗环境（低于 2 lux）中执行此过程。

步骤

1. 将屏幕改为“白屏”。
2. 调整螺丝以重新调整图像。（应先调整螺丝[A]，然后调整螺丝[B]。进行调整直到淡黄色或淡蓝色部分消失。）



y0201059

图像检查

- 图像边缘应无肉眼可见的异常色彩。

注

- 避免过度调整光柱。

重置灯泡时间

更换灯泡模块之后，重置灯泡时间。

1. 按“电源->向左->向右->菜单”键，以进入维修模式。
2. 选择“其它设置”。
3. 选择“灯泡时间调整”，然后使用“向左”或“向右”按钮将灯泡时间（全模式）设为“0”。
4. 选择“灯泡时间（低）”，然后用“向左”或“向右”按钮将灯泡时间（经济模式）设为“0”。
5. 选择“返回维修菜单”以确认设置。

↓ 注

- 反复按“输入”键，可选择数量级。每按一次可按照“1” - “10” - “100” - “1000”的顺序进入下一级，然后返回“1”。

4. 故障排除

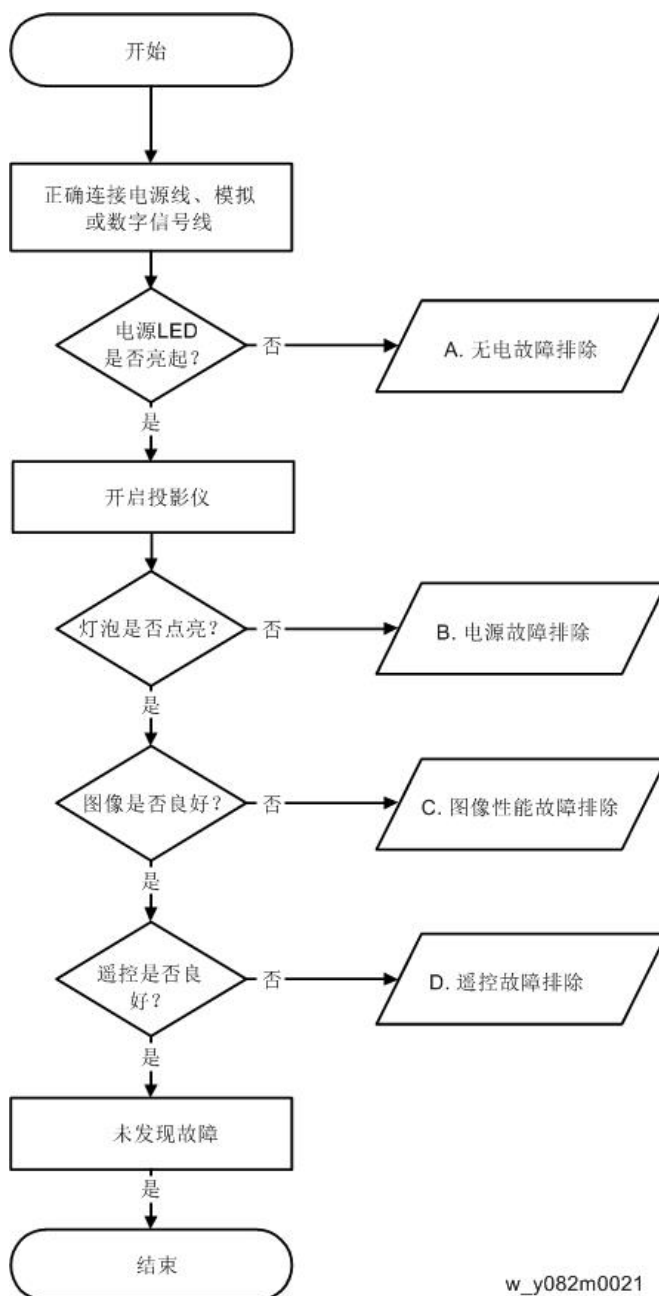
LED 显示

在发生故障后首次待机时，显示此前发生的故障种类。

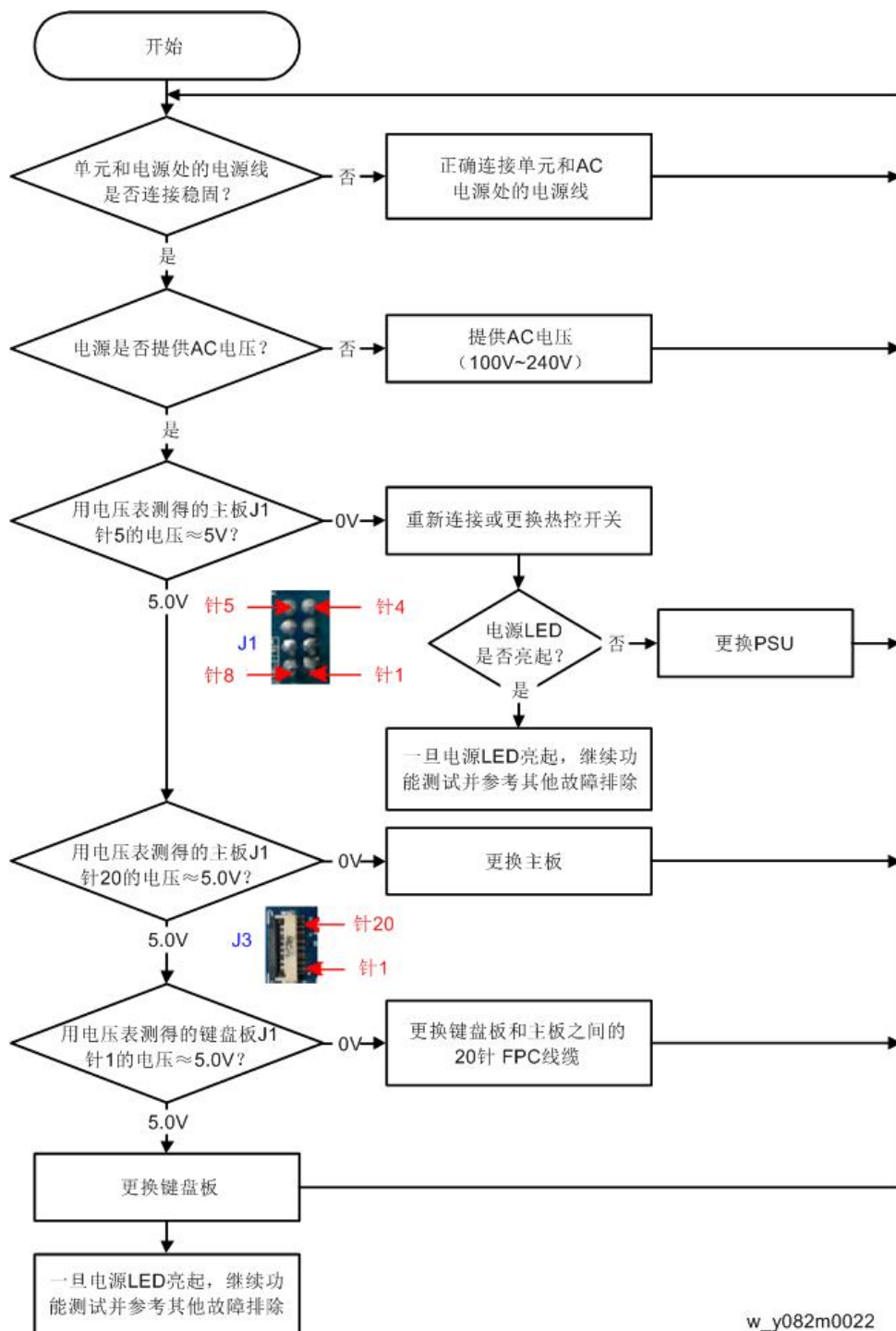
信息	灯泡 LED	温度 LED	待机 LED	
	红色	红色	红色	绿色
待机	-	-	稳定点亮	-
普通纸 (电源开启)	-	-	-	稳定点亮
冷却状态	-	-	闪烁 (0.5 秒)	-
通电	-	-	-	闪烁 (0.5 秒)
固件下载	稳定点亮	稳定点亮	稳定点亮	稳定点亮
温度过高	-	稳定点亮	稳定点亮	-
风扇锁定	-	闪烁 (0.5 秒)	稳定点亮	-
灯故障	稳定点亮	-	稳定点亮	-
色轮故障	闪烁 (0.5 秒)	-	稳定点亮	-

主要步骤

4



A. 无电源故障排除



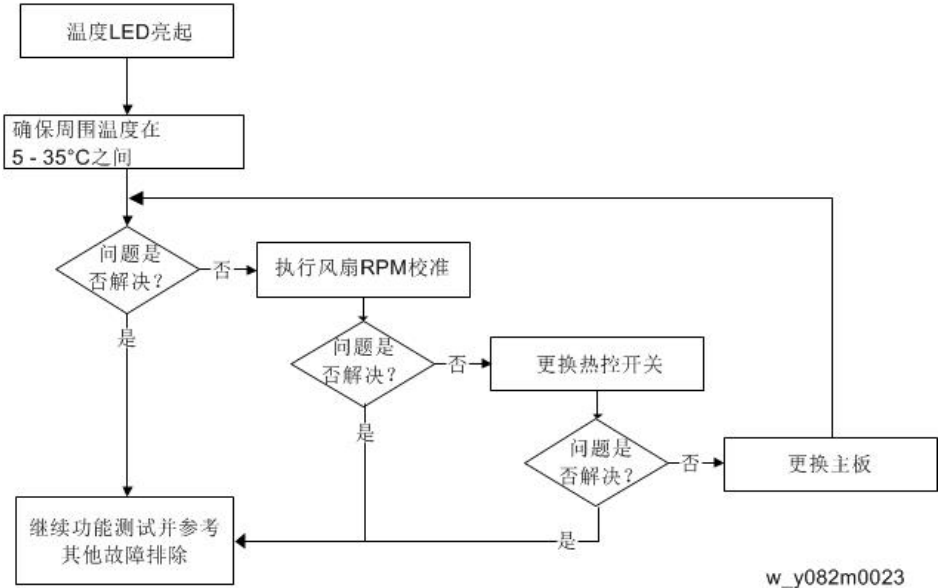
w_y082m0022

B. 电源故障排除

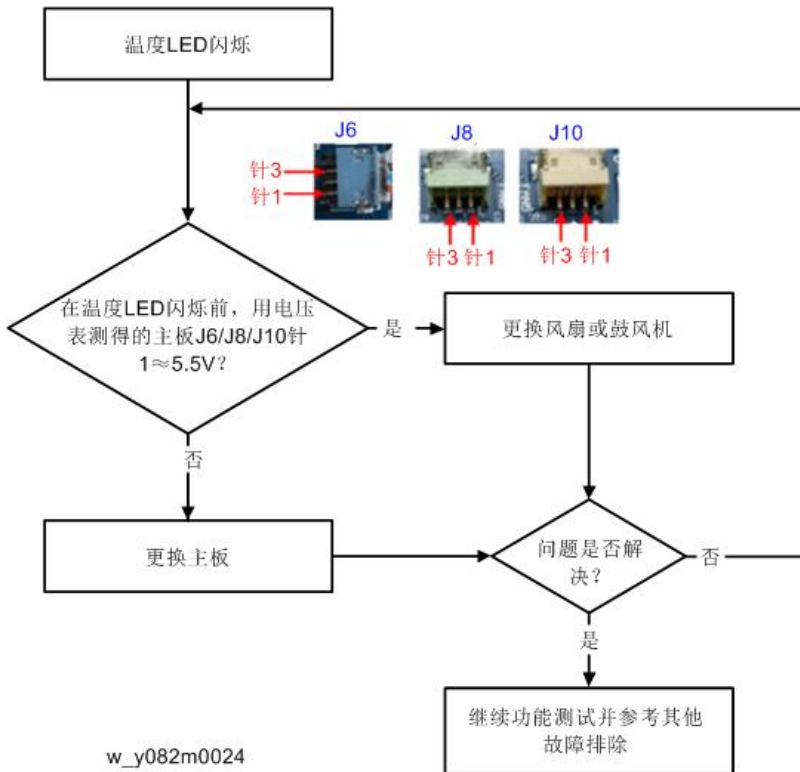
确保所有接头均正确连接。

检查 LED 指示灯。

如果温度 LED 亮起

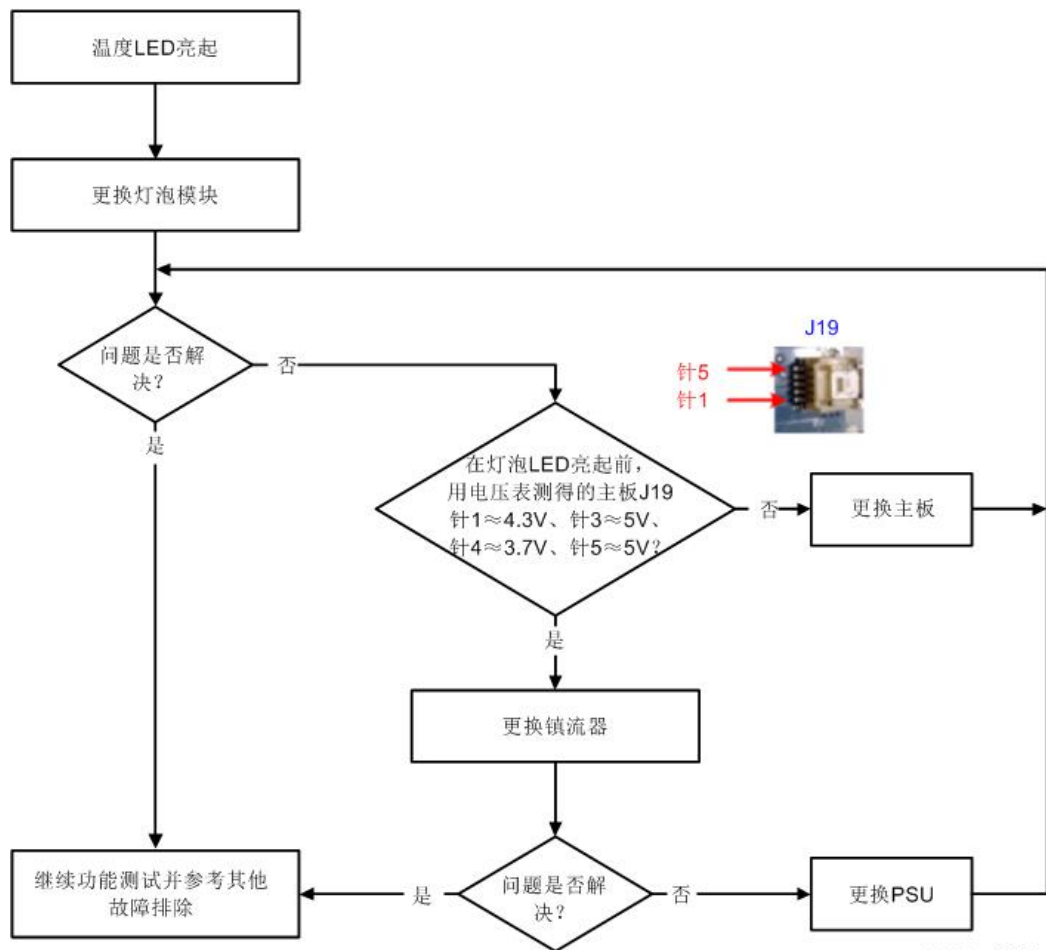


如果温度 LED 闪烁



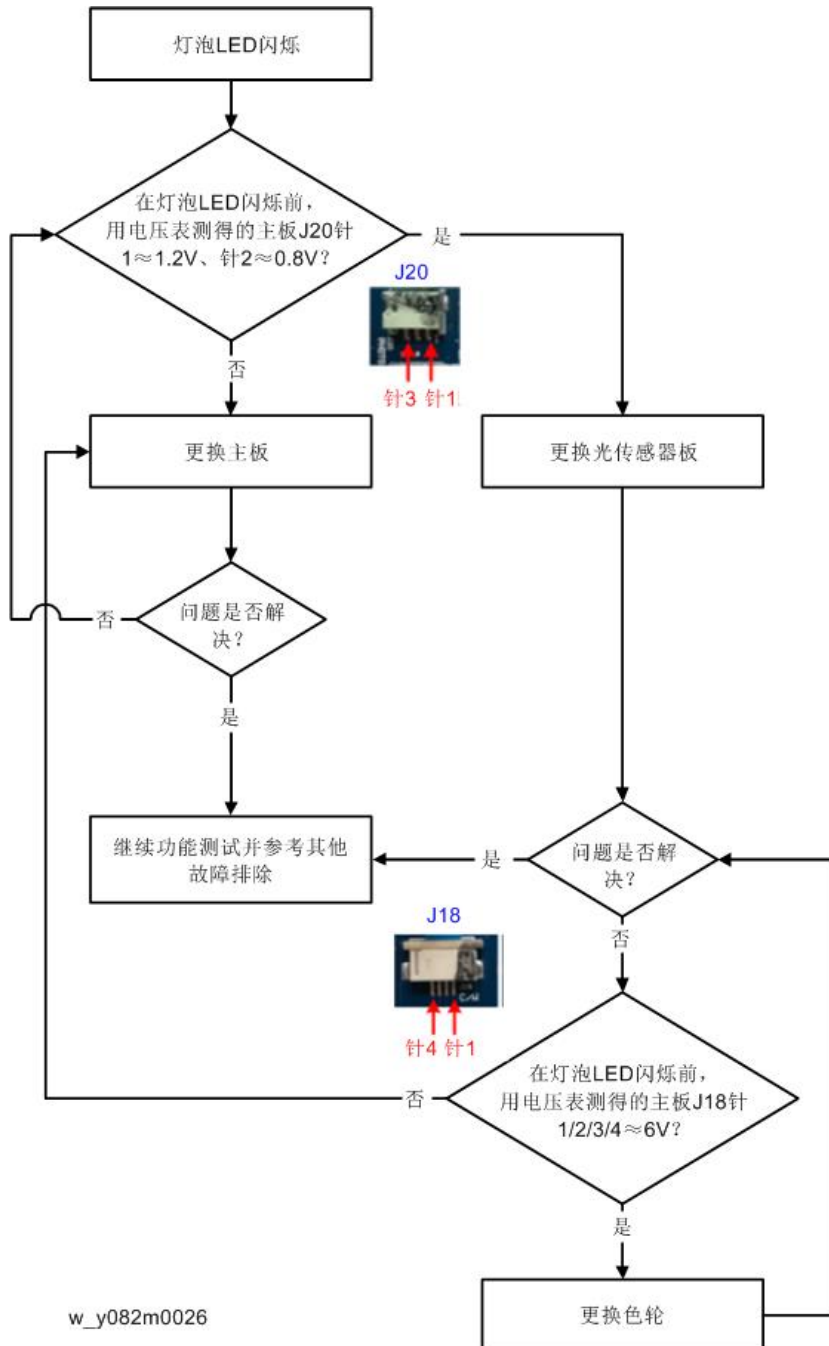
w_y082m0024

如果灯泡 LED 亮起

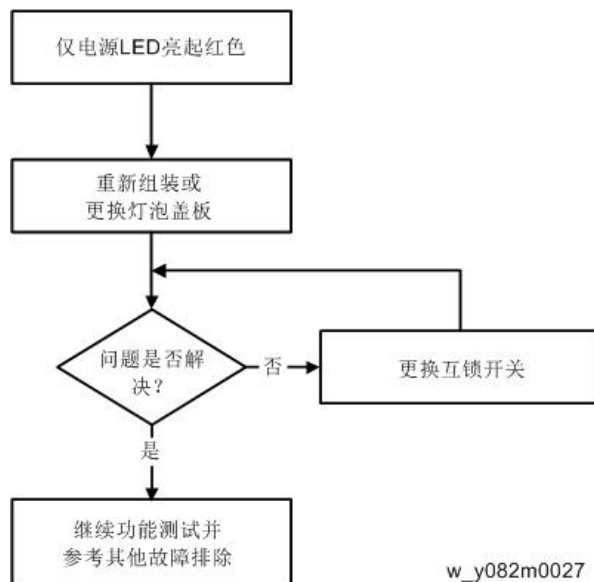


w_y0082m0025

如果灯泡 LED 闪烁



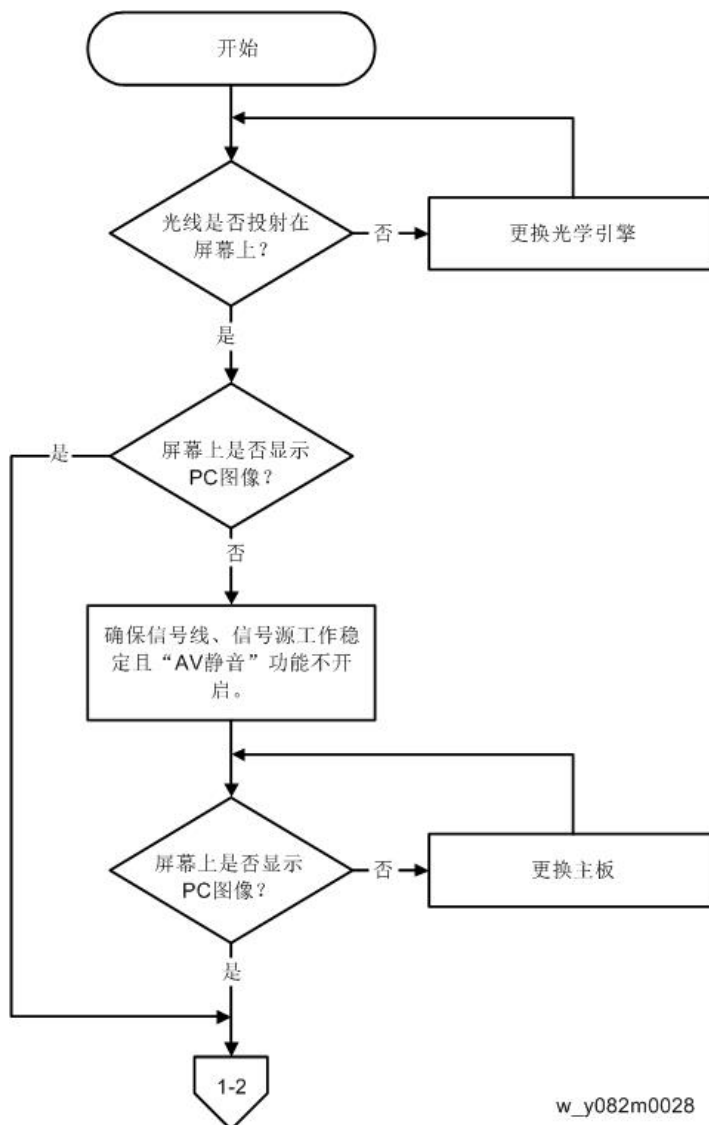
仅电源 LED 亮起红色



w_y082m0027

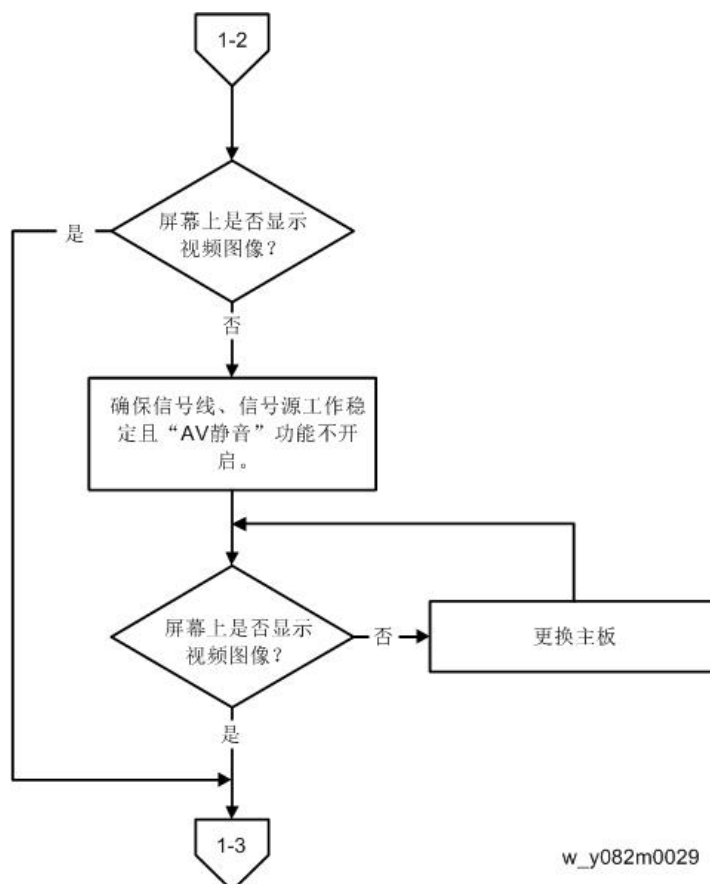
C. 图像故障排除

1-1 （屏幕上是否显示 PC 图像？）



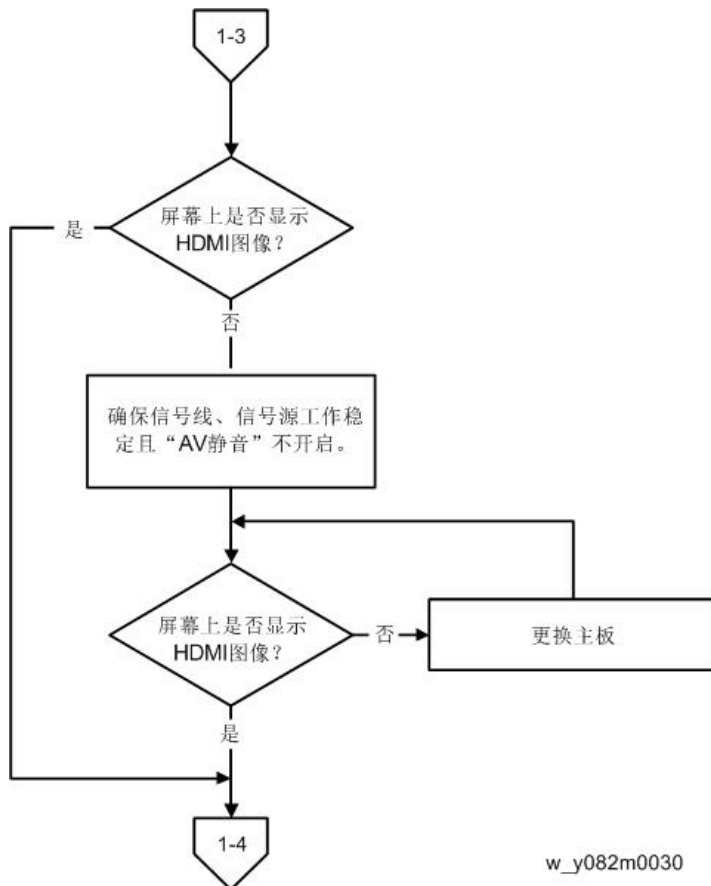
w_y082m0028

1-2 （屏幕上是否显示视频图像？）

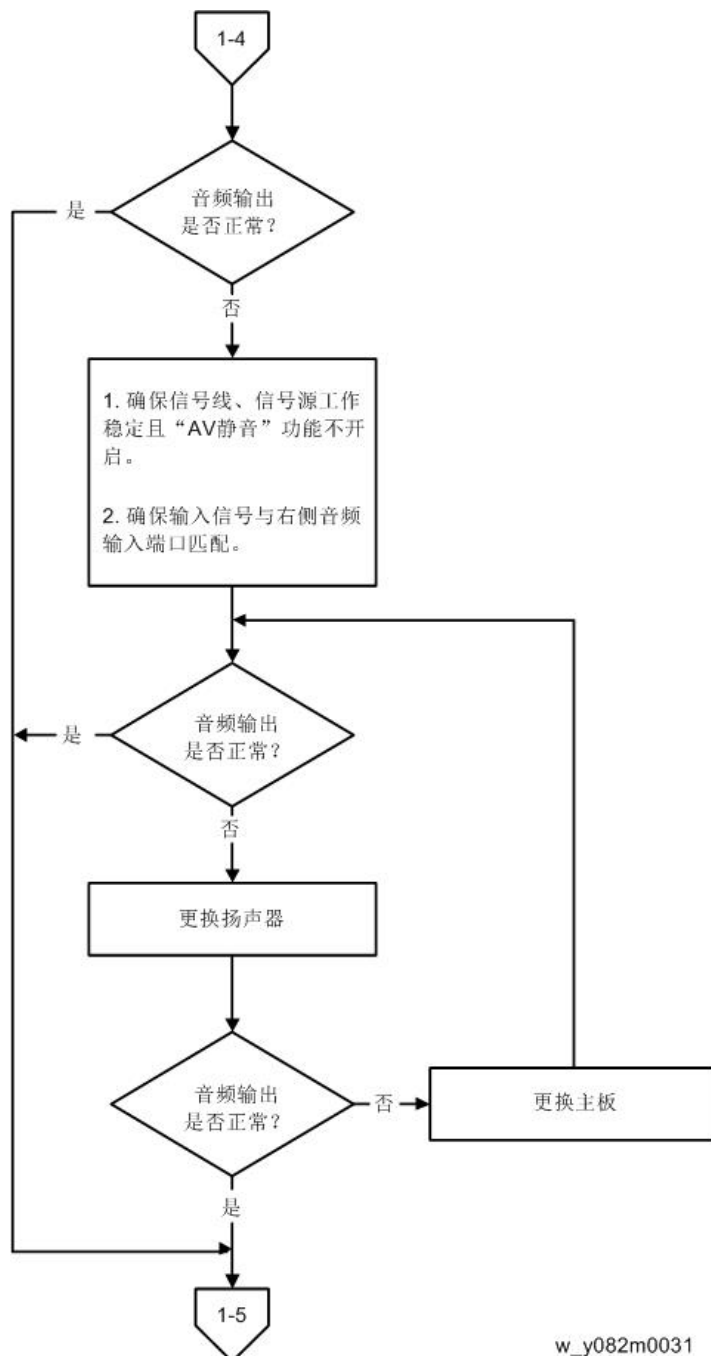


w_y082m0029

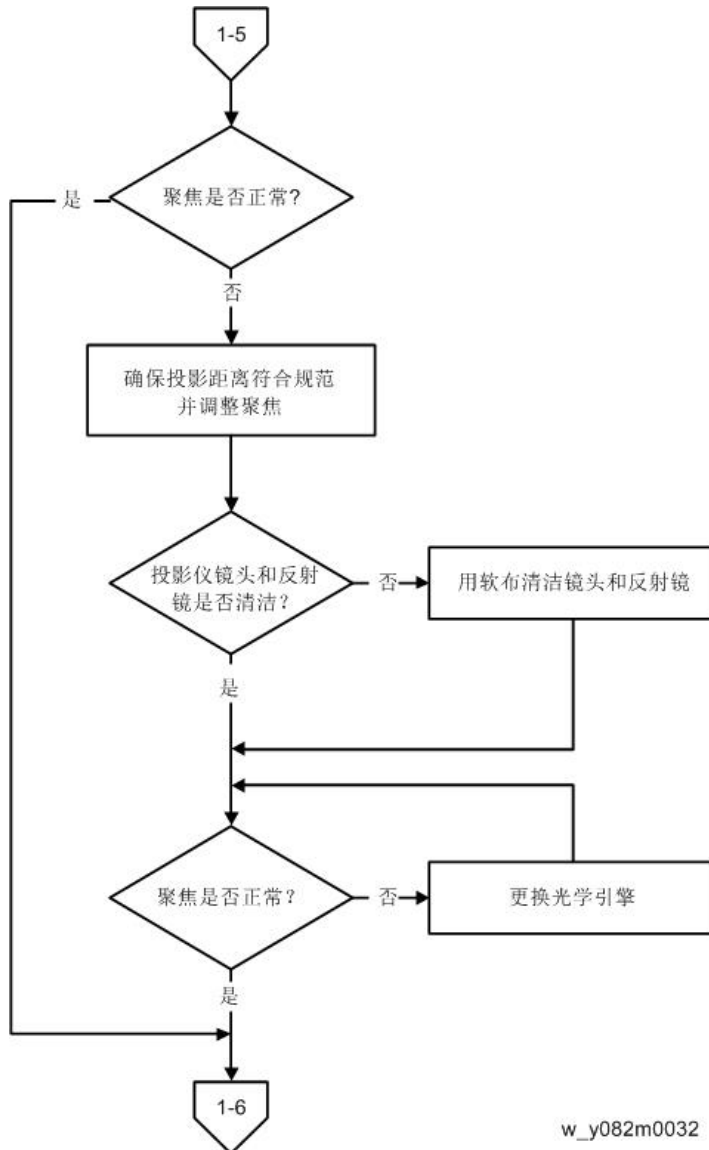
1-3 （屏幕上是否显示 HDMI 图像？）



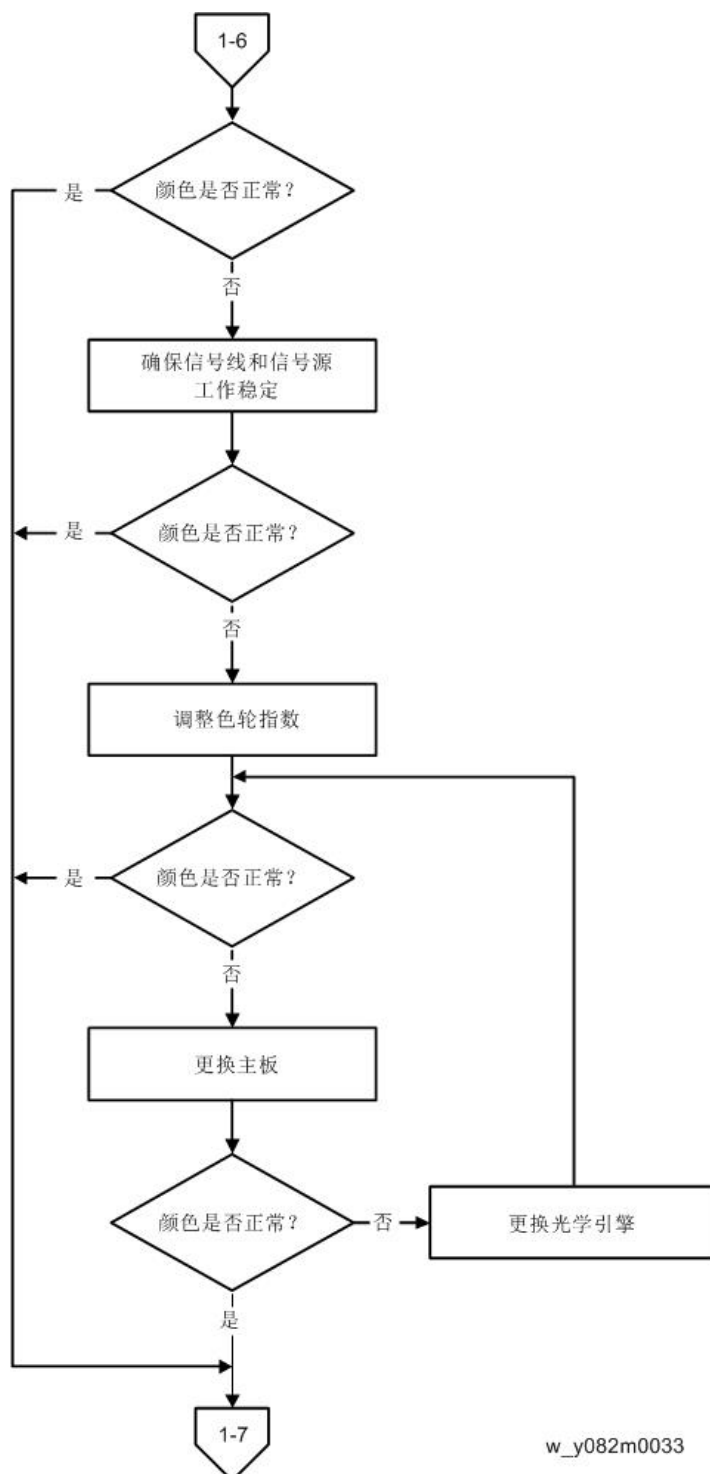
1-4 （音频输出是否正常？）



1-5 （对焦是否正常？）

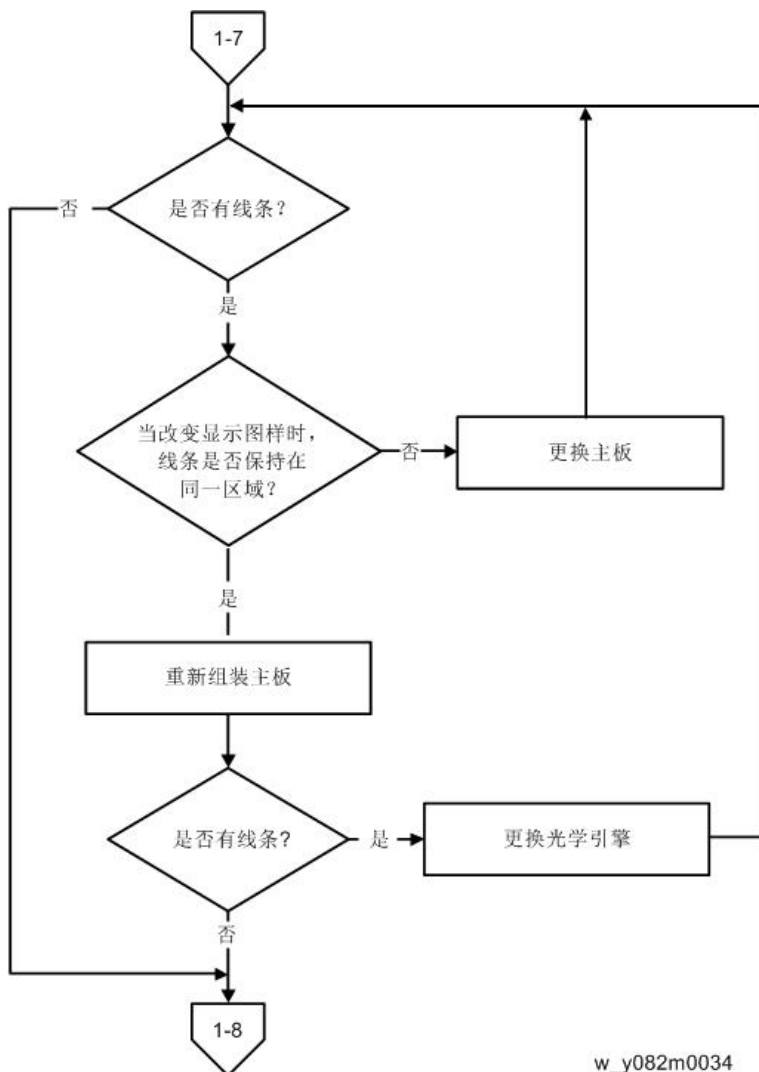


1-6 （色彩是否正常？）

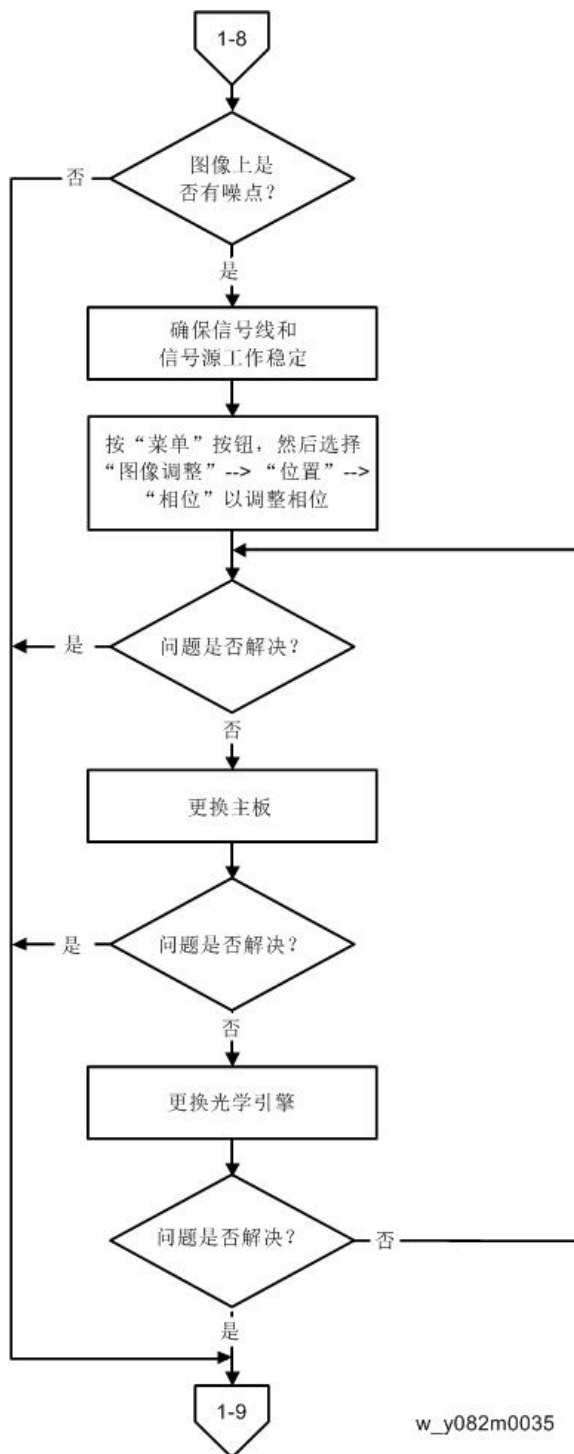


w_y082m0033

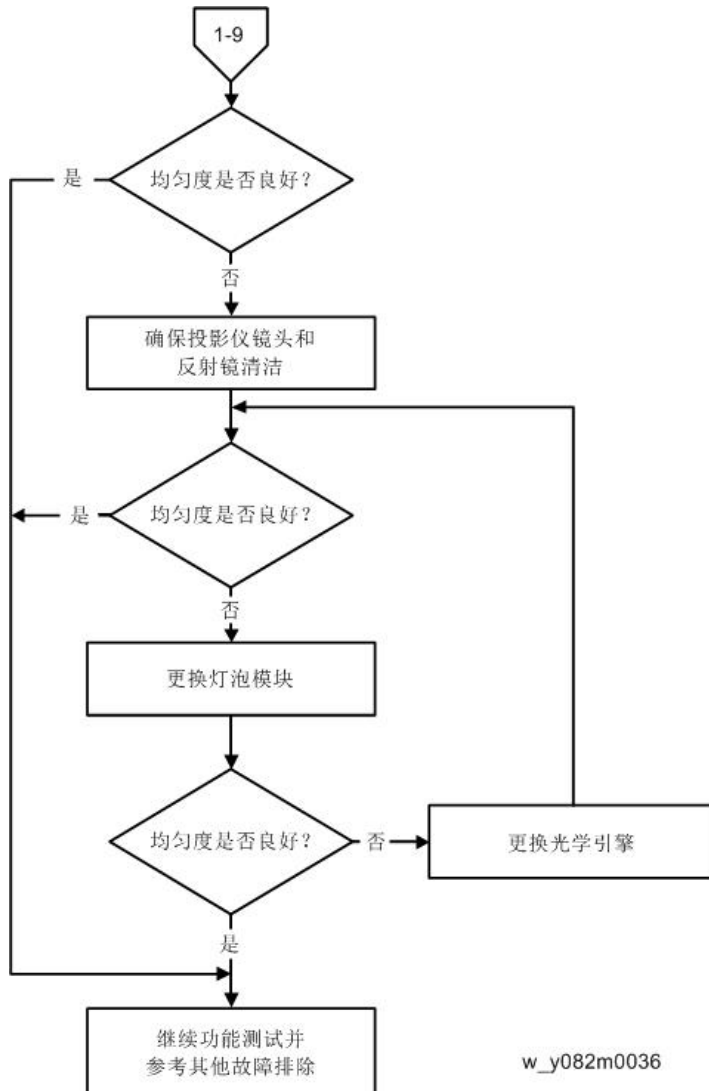
1-7 (是否出现线条?)



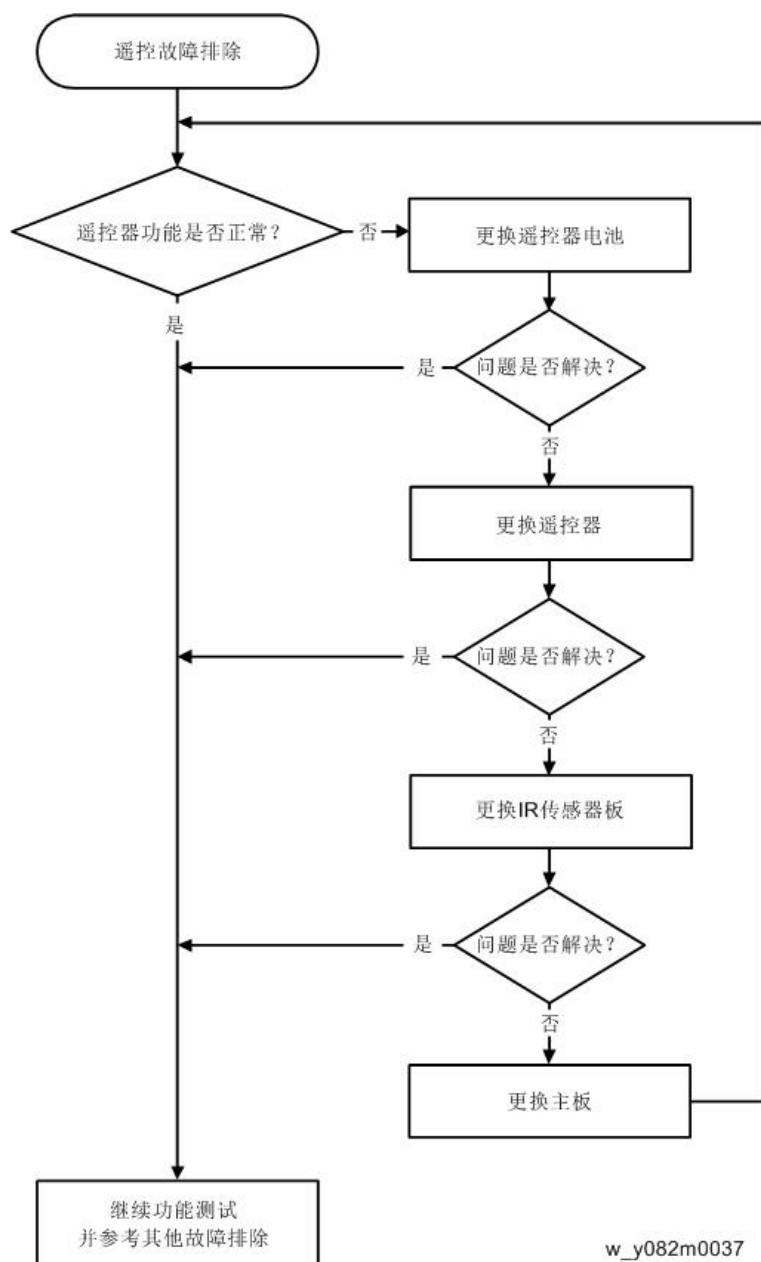
1-8 (图像中是否出现杂波?)



1-9 (均匀度是否正常?)



D. 遥控器故障排除



5. 测试&检验

运转测试

- 温度：15° C~35° C
- 环境亮度：正常
- 屏幕尺寸：60"
- 显示模式：经济模式

对各单元进行维修后，需进行运转测试（参考下表）。

症状	运转时间
标准维修	2 小时
未发现故障（NFF）	4 小时
自动关机	6 小时

5

进入烧机模式

设置取决于维修类型。例如，在 NFF 情况下，运转时间为 11 小时。对于 5 个烧机周期，需设置灯亮 120 分钟，关闭 15 分钟。

按“电源->向左->向右->菜单”键，以进入维修模式。	
选择“烧机测试”并按“菜单”键	
灯亮（分钟）	按“向右”键以调整时间（120 分钟）
灯灭（分钟）	按“向右”键以调整时间（15 分钟）
设置烧机周期	按“向右”键以调整周期
设置时间后，选择“进入烧机模式”并按“菜单”键。	
投影仪开始测试。	

测试检验步骤

检查事项

检查项目	检查事项
固件版本	所有固件版本必须为最新版本
外部	外部必须完好无损。
徽标	缺少徽标、缺少打印件和打印件模糊都是不可接受的
灯泡盖	应锁定在正确位置。
放大/缩小	功能是否正常
按键	所有按键必须操作正常

OSD 复位

执行最后的 QC 后，我们需再次删除保存的所有变化，并保存 OSD 默认设置。以下活动可使您删除所有终端用户设置，并恢复默认设置：

- 1. 进入 OSD 模式。
- 2. 选择“选项”然后执行“重置”功能。

校准

ADC 校准

更换主板或升级固件后，应进行“ADC 校准”。

所需设备

- 测试设备：视频发生器
- 测试信号：1024 x 768@60Hz
- 测试图样：（240/255）白色/（15/255）黑色



- 校准图样应处于全屏模式。

步骤

1. 按“电源->向左->向右->菜单”键，以进入维修模式。
2. 选择“ADC 校准”。

检查项目

- 检查屏幕上是否出现线条。
- 检查屏幕上是否出现杂波。
- 视频的水平和垂直位置应可调整到屏幕框架。

标准

- 如果屏幕上出现杂波，则视为产品存在缺陷。
- 屏幕必须显示正常，不应出现任何异常，例如线条。
- 检查投射的图像是否与显示器上显示的相同。

波形下载

更换镇流器后，应进行“波形下载”。

1. 插入电源线。

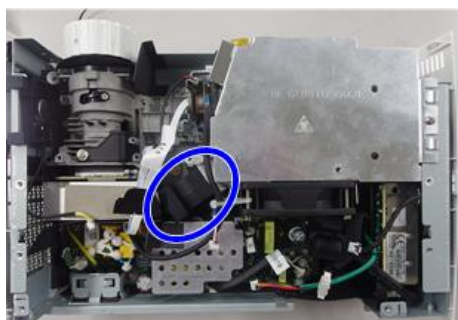
2. 按“向上”键，然后按“电源”键。
3. 当[温度]LED 闪烁红色时，松开“向上”键。
4. [温度]和[灯泡]LED 亮起红色 3 秒后，投影仪将自动开启。
5. 波形下载完成。

↓ 注

- 检查是否执行自动波形下载，如果不执行，请重复该步骤。

风扇 RPM 校准

更换主板、鼓风机（如蓝色圆圈所示）或升级固件后，遵循以下步骤：



y082m0002

1. 插入电源线。
2. 按“向左”键，然后按“电源”键。
3. 当屏幕上出现商标时，松开“向左”键。
4. 稍等一会，通过按如下顺序的按钮进入维修模式：
电源>向左>向右 >菜单
5. 选择维修菜单上的“工厂风扇 RPM”并按“菜单”键。
6. 检查“工厂 RPM”的值是否在规定范围内。

6. 更新

固件更新

固件更新

所需设备

软件

- DLP Composer Lite (以 DLP Composer Lite 11.1 为例)
- 固件 (*.img)
- 11.1FlashDeviceParameters

硬件

1. 投影仪
2. 电源线
3. RS232 电缆
4. 个人电脑或笔记本电脑



DLP Composer Lite 设置步骤

1. 双击 “DLP Composer Lite V11.1 设置”。

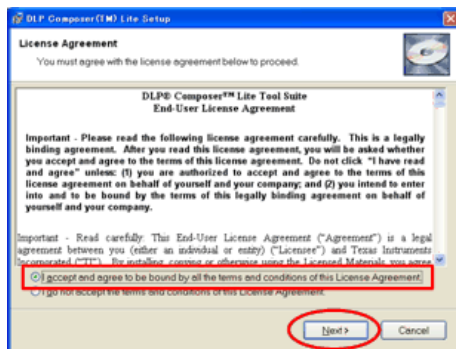


2. 单击“下一步”。



y082m0006

3. 阅读“许可证协议”，然后选择“我接受并同意遵守本许可证协议的所有条款和条件”，单击“下一步”。



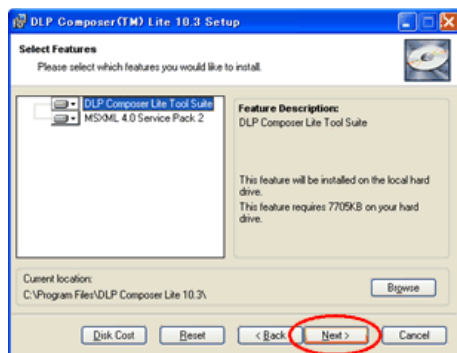
y0200027

4. 单击“下一步”。



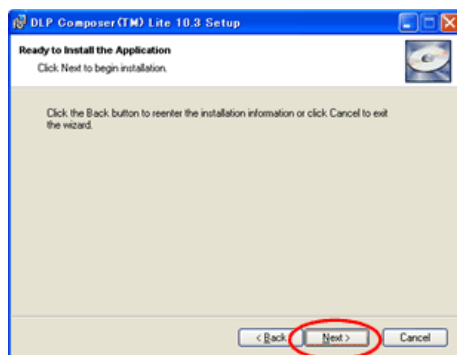
y082m0007

5. 单击“下一步”。



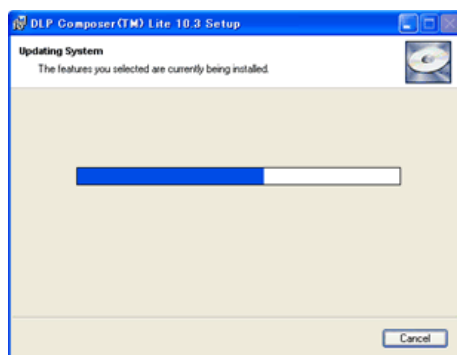
y0200029

6. 单击“下一步”。



y0200030

正在安装程序。



y0200031

7. 单击“完成”。



固件更新步骤

1. 按住“电源”键，并插入电源线。
2. 电源/灯/温度 LED 将亮起红色，然后松开“电源”键。



在固件模式下，所有 LED 均亮起。

3. 用 RS232 电缆将投影仪连接至个人电脑。

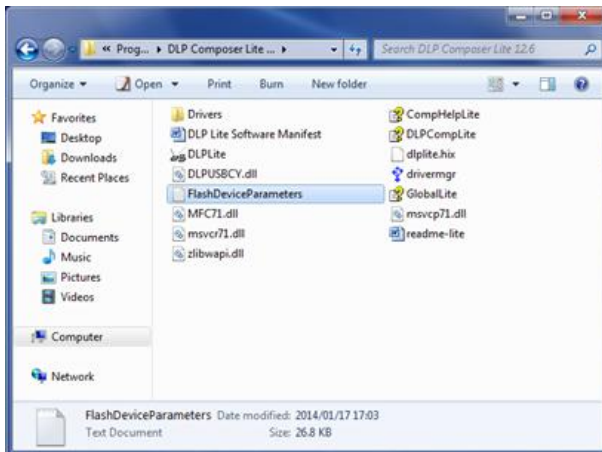
4. 执行“DLP Composer™ Lite 11.1”文件。



y082m0010

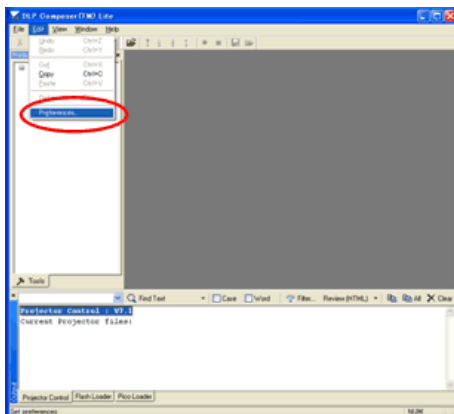
5. 选择“11.1FlashDeviceParameters”。

6. 将“11.1FlashDeviceParameters”文件放入您要设置“DLP Composer Lite 11.1”的文件夹。



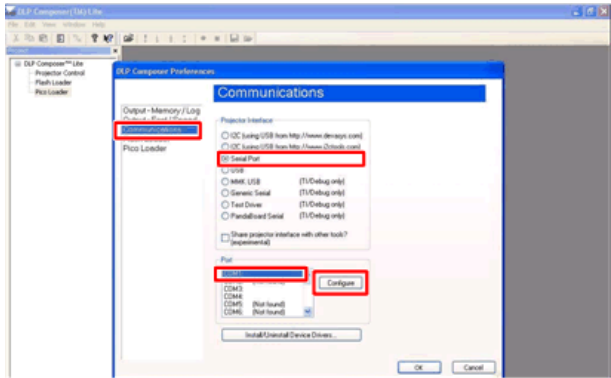
w_y042m1063

7. 单击“编辑”，然后单击“首选项”。



y0200040

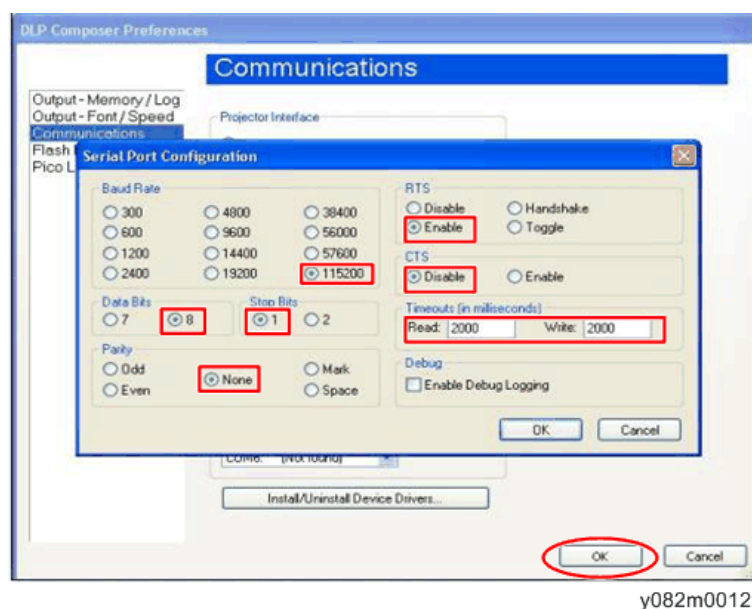
8. 单击“通信”。
9. 选择“串行端口”，然后点击“配置”。
10. 选择您将要使用的通讯端口。



y082m0011

屏幕上将出现“串行端口配置”图片。

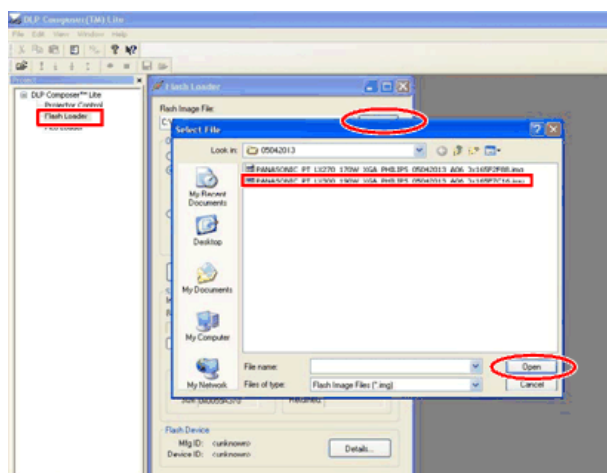
11. 确保设置如下，然后点击“确定”。
 - 在“波特率”项目下选择“115200”。
 - 在“数据位”项目下选择“8”。
 - 在“停止位”项目下选择“1”。
 - 在“奇偶校验”项目下选择“无”。
 - 在“RTS”项目下选择“启用”。
 - 在“CTS”项目下选择“禁用”。
 - 将“2000”键入“超时（毫秒）”的“读取”和“写入”项目。



y082m0012

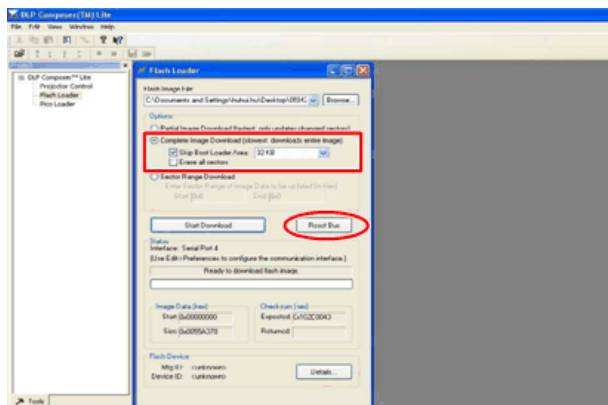
12. 单击“闪存加载程序”。
13. 单击“浏览”以搜索固件文件 (*.img)。
14. 单击“打开”。

6



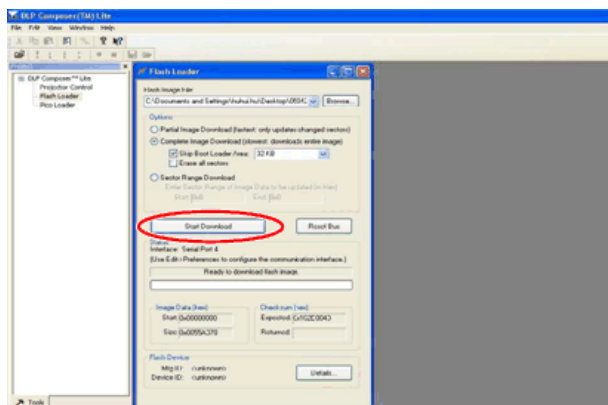
y082m0013

15. 选择“跳过启动加载器区域”并选择“32KB”，然后单击“重置总线”以擦除闪存。



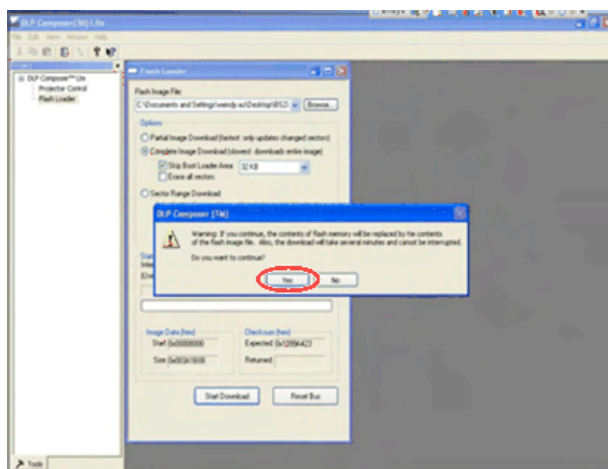
y082m0016

16. 如果固件就绪，单击“开始下载”，以执行固件更新。



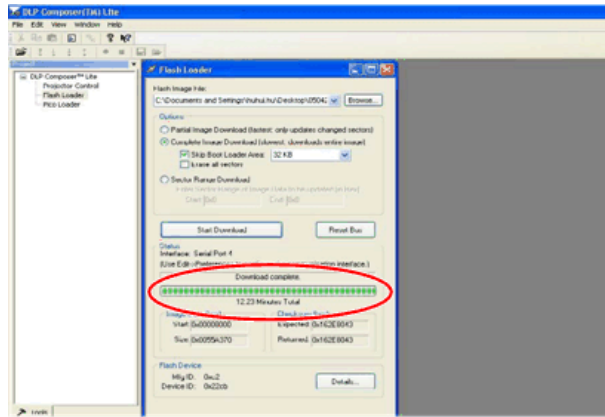
y082m0017

17. 单击“是”以擦除闪存。



y082m0014

当固件升级过程结束时，将出现“下载完成”。



y082m0020

18. 重新连接电源线，然后重启投影仪。
19. 进入维修模式（电源--向左--向右--菜单）以检查系统固件版本。

MEMO