

印刷までのプリンタ設定・確認事項

Pro L4130/L4160を使用する際は、電源ON後、プリントを開始する前に下記を実行・確認してください。



Pro L4130/L4160ご使用時の注意事項

- ヒーターONの状態で長時間(10分以上)メディアを放置しない。
- メディア幅を検出する前に、メディアの浮きを確認する。
- 紙詰まりが発生した場合、ただちにヘッドクリーニングを実行し、テスト作図で確認する。
- 乾燥性が良くない場合、フィード速度を遅くしたり、乾燥時間を設定したり、温度調整を行う。
- キャップOFF、カバーが開いた状態で放置しないこと。
- インク詰まり防止のため、常に主電源スイッチはオンにしておくこと。

電源 ON

ヒーターの準備

ヒーターを設定し、設定温度に到達するまで待ちます。設定値はメディアによって変わります。取扱説明書「2章 ヒーターの準備をする」を参照してください。

メディアセット

取扱説明書「2章 メディアをセットする」を参照してください。
メディア押さえでメディアを軽く挟んでください。

メディアの浮きを確認

メディア搬送面上のメディアの浮き（特にメディアの両端）を、目視で確認します。

メディアが浮いている	<ul style="list-style-type: none">❶ 吸着ファンを強くする （取扱説明書「3章 設定機能一覧表」）❷ ロールメディアの場合、巻き取り装置を使用 （取扱説明書「2章 巻取装置について」）❸ ヒーター温度を下げる	メディアセットへ
------------	---	----------

メディア検出を行う

取扱説明書「2章 メディアをセットする」を参照してください。
メディア検出時にヘッドでメディアを擦ったり紙詰まりが発生した場合、ヘッドクリーニングを実行すること。

テストフィードを行う

取扱説明書「2章 テストフィードをする」を参照し、正常にメディアが搬送できることを確認します。メディア搬送面－アフターヒーター間でメディアに浮きがないか、メディアがメディア搬送面に貼りついてフィードに異常がないかを確認します。

メディア搬送に異常がある	<ul style="list-style-type: none">❶ 静電シートを取り付ける（静電シートを取り付けると乾燥性が悪くなる） （取扱説明書「1章 静電シートについて」）	メディアセットへ
--------------	---	----------

コックリングの確認

50cm 程度フィードし、フィードするごとにメディアの両端とクランプークランプ間でメディアに浮きが発生しないか確認します。

メディアコックリングが発生している	<ul style="list-style-type: none">❶ 一度クランプアップし、メディアを再セット。斜行していないか確認する❷ プリヒータ設定温度を高くする （プリントヒータ温度 +5℃～10℃）❸ すべてのヒーター温度を5℃程度ずつ下げる （乾燥不足になる可能性があるので注意する）❹ 加熱により変形した分のメディア（60～100cm 程度）をフィードする ・ ヒーター ON 状態で長時間放置した場合 ・ 加熱でメディアが伸びきっている場合	メディアセットへ
-------------------	--	----------

テストプリント

テストプリントを行い、ノズル抜けや飛行曲がりがないか確認します。
（取扱説明書「2章 テストプリントをする」）

プリント結果が異常	❶ ヘッドクリーニングを実行	テストプリントへ
-----------	----------------	----------

フィード補正

取扱説明書「2章 メディアの送りを設定する」を参照してください。
透明メディア等、印字した補正パターンが読み取り難い場合は、乾燥ヒーターの外までメディアをフィードし、裏面に白紙を当て補正値を読み取り、その後メディアを戻してください。

ドット位置補正

取扱説明書「2章 双方向プリントのドット位置を調整する」を参照してください。

プリント

プリントガイドを参照し、プリントするデータを送信します。
画像データによっては満足な画像品質を得られないことがあるため、実画像データで試しプリントすることをお勧めします。

乾燥確認

出力された絵が、乾燥ヒータを通過した時点で乾燥しているか確認します。

乾燥していない 右記を実行すると印刷速度が遅くなるため、実行前にヒーター温度を上げることができないか確認する	<ul style="list-style-type: none">❶ 同じ解像度でより多いパス数を選択する❷ フィード速度を遅く（100% 以下）設定する （取扱説明書「3章 設定機能一覧表」）❸ スキャンごとの乾燥時間を設定する （取扱説明書「3章 設定機能一覧表」）❹ 温度を下げる （RICOH Software RIP リファレンスガイド「印刷条件の設定 - カラー調整 - 濃度」）	プリントへ
---	--	-------

プリント開始可能

メディアの擦りや詰まりが発生したら

ヘッドをメディアに擦ったり紙詰まりが発生した場合、下記をすみやかに実行してください。

メディアを取り除く

クランプアップ後、詰まったメディアを取り除きます。
ヘッドを擦った場合、メディアを再セットします。
キャリッジを退避し、**ENTER** キーでステーションへ戻します。

ヘッドクリーニング

取扱説明書「2章 ヘッドクリーニング」を参照して、ヘッドクリーニングを実行します。

テストプリント

テストプリントを行い、ノズル抜けや飛行曲がりがないか確認します。

プリント結果が異常	❶ クリーニングを繰り返し実行してもノズル抜けや飛行曲がり改善しない場合、取扱説明書「4章 ノズル詰まりが復旧しない場合」を参照してノズル洗浄を実行する。	ヘッドクリーニングへ
-----------	---	------------

復帰

ヘッドが復帰したら、以下を確認します。

- ・ メディアが斜行していないか確認
- ・ メディアコックリングの確認
- ・ ヘッドが低すぎないか、ヘッド高さを確認

Printer Setting and Checking Items before Printing

When using Pro L4130/L4160, first turn the power supply ON and then perform/ check the items below before printing.



Notes when using Pro L4130/L4160

- Do not leave the media for a long time (more than ten minutes) with the heater ON.
- Check the media float before detecting the media width.
- If paper jam occurred, immediately perform head cleaning and check by test drawing.
- If dryness is not enough, make the feeding speed slower, set the drying time, or adjust the heater temperature.
- Do not leave it with capping OFF and the cover opened.
- Leave the main power turned on to prevent ink clogging.

Turning the Power ON

Preparing for the Heaters

Set the heater and wait until it reaches the set temperature. The setting value differs depending on the media.
Refer to Operation Manual "Chapter2 Preparing for the Heaters" .

Setting a Media

Refer to Operation Manual "Chapter2 Setting a Media" .
Slightly hold the media with the media holder.

Check the media float

Visually check the media float on the Media Transfer Surface (especially at the both edges of the media).

When the media floats	<ul style="list-style-type: none">❶ Strengthen the absorption fan. (Operation Manual "Chapter 3 List of Functions")❷ For the roll media, use the take-up device. (Operation Manual "Chapter 2 Take-up device")❸ Lower the heater temperature.	To Setting a Media
------------------------------	---	--------------------

Detect the Media

Refer to Operation Manual "Chapter2 Setting a Media" .
At the media detection, if the head scratches the media or paper jam occurs, perform head cleaning.

Test Feeding

Refer to Operation Manual "Chapter2 Test Feeding" , Check that the media can be fed normally.
Check that there is no media float between the Media Transfer Surface and the After heater. Also, check that there is no abnormality of feeding due to the media sticking to the Media Transfer Surface.

If there an abnormality of the media feeding	<ul style="list-style-type: none">❶ Attach the antistatic sheet. (If you attach the antistatic sheet, the drying performance will be lowered.) (Operation Manual "Chapter1 About antistatic sheet")	To Setting a Media
---	--	--------------------

Check of cockling

Feed the media by 50cm, and check that no media float occurs at the media both edges and between Clamp - Clamp every time you feed the media.

If media cockling occurs	<ul style="list-style-type: none">❶ Clamp up once and reset the media. Check that it is not skewed.❷ Set the temperature of the pre-heater higher. (Print heater temperature +5 to 10 degrees)❸ Lower all heater temperatures by 5 degrees each. (It may not have been dehydrated enough. Be careful about it.)❹ Feed the media that was deformed due to heating (by about 60 to 100cm).<ul style="list-style-type: none">· When you left it for a long time with the heater ON· When the media extended to the utmost limit due to heating	To Setting a Media
---------------------------------	---	--------------------

Test Print

Perform test print to check that there is no line that is missing and no line that is bent.
(Operation Manual "Chapter2 Test Printing")

Result is abnormal	<ul style="list-style-type: none">❶ Perform head cleaning.	To Test Print
---------------------------	--	---------------

Feed Correction

Refer to Operation Manual "Chapter2 Set the media feeding" .
If the correction pattern that has been printed on a media such as transparent film is difficult to discern, feed the media forward so that the printed area is out of the drying heater, place a sheet of paper on the back of the media, and then rewind the media.

Drop Position correct

Refer to Operation Manual "Chapter2 Correct the ink drop position for bidirectional printing" .

Print

Referring to the print guide, send the data to print.
When making a test print, printing the actual image data is recommended. Depending on the image data, you may not be able to achieve the desired image quality.

Checking dryness

Check that the output image has been dehydrated when it passes the dryness heater.

If it has not been dehydrated When you perform the items mentioned at the right, the printing speed lowers. Therefore, check whether you can raise the heater temperature before performing them.	<ul style="list-style-type: none">❶ Select more number of passes for the same resolution.❷ Set the FEED SPEED lower (lower than 100%). (Operation Manual "Chapter3 List of Functions")❸ Set the DRYING TIME for each scan. (Operation Manual "Chapter3 List of Functions")❹ Lower the temperature. (RIP Reference Guide「Set the print condition - Color Adjust - Density」)	To Test Print
---	---	---------------

Print can be started

If print media is scratched or jammed

If the head scratched the media or paper jam occurred, immediately perform the items below:

Remove the Media

After clamp up, remove the clogging media.
If the head scratched the media, reset the media.
Move the carriage to the waiting position, and return it to the station with the **ENTER** key.

Head Cleaning

By referring to Operation Manual "Chapter 2 Head Cleaning" , perform head cleaning.

Test Print

Perform test print and check that there is no line that is missing and no line that is bent.

If nozzle missing occurs	<ul style="list-style-type: none">❶ In case that nozzle missing and no line that is bent is not improved even though you repeat cleaning,by referring to Operation Manual "Chapter 4 When Nozzle Clogging Cannot Be Solved", perform Washing of Head nozzle.	To Head Cleaning
---------------------------------	--	------------------

Recovery

After the head recovered, check the items below:

- Check that the media is not skewed.
- Check the media cockling.
- Check that the head height (that it is not too low).