

テストプリントを行い、ノズル抜けや飛行曲がりがないか確認します。

テストプリントへ

取扱説明書「2章 メディアの送りを設定する」を参照してください。 透明メディア等、印字した補正パターンが読み取り難い場合は、乾燥ヒーターの外までメディアを フィードし、裏面に白紙を当て補正値を読み取り、その後メディアを戻してください。

取扱説明書「2章 双方向プリントのドット位置を調整する」を参照してください。

プリントガイドを参照し、プリントするデータを送信します。 画像データによっては満足な画像品質を得られないことがあるため、実画像データで試し

出力された絵が、乾燥ヒータを通過した時点で乾燥しているか確認します。

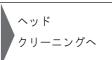
●同じ解像度でより多いパス数を選択する 右記を実行すると印刷速度が ❷フィード速度を遅く(100%以下)設定する (取扱説明書「3章 設定機能一覧表」) ター温度を上げることができ ③スキャンごとの乾燥時間を設定する (取扱説明書「3章 設定機能一覧表」) ④ 温度を下げる (RICOH Software RIP リファレンスガイド 「印刷条件の設定 - カラー調整 - 濃度」)

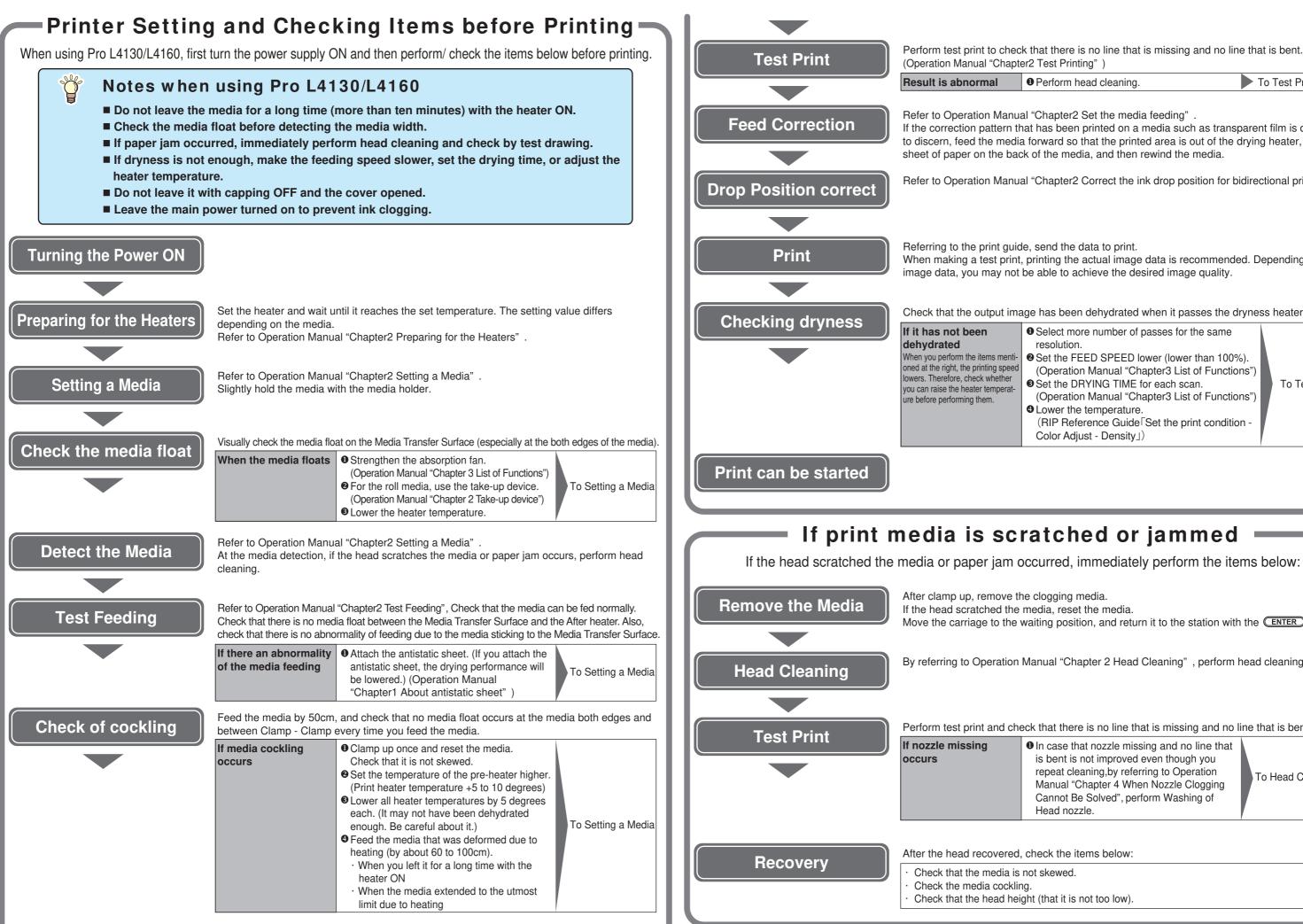


取扱説明書「2章 ヘッドクリーニング」を参照して、ヘッドクリーニングを実行します。

テストプリントを行い、ノズル抜けや飛行曲がりがないか確認します。

●クリーニングを繰り返し実行してもノズル 抜けや飛行曲がりが改善しない場合、 取扱説明書「4 章 ノズル詰まりが復旧しな い場合」を参照してノズル洗浄を実行する。





Perform test print to check that there is no line that is missing and no line that is bent.

Perform head cleaning.

Refer to Operation Manual "Chapter2 Set the media feeding"

If the correction pattern that has been printed on a media such as transparent film is difficult to discern, feed the media forward so that the printed area is out of the drying heater, place a sheet of paper on the back of the media, and then rewind the media.

Refer to Operation Manual "Chapter2 Correct the ink drop position for bidirectional printing" .

When making a test print, printing the actual image data is recommended. Depending on the image data, you may not be able to achieve the desired image guality.

Check that the output image has been dehydrated when it passes the dryness heater.

- Select more number of passes for the same resolution.
- Set the FEED SPEED lower (lower than 100%). (Operation Manual "Chapter3 List of Functions")
- Set the DRYING TIME for each scan.
- (Operation Manual "Chapter3 List of Functions") Lower the temperature.
- (RIP Reference Guide Set the print condition -Color Adjust - Density_)



- Move the carriage to the waiting position, and return it to the station with the **ENTER** key.

By referring to Operation Manual "Chapter 2 Head Cleaning", perform head cleaning.

Perform test print and check that there is no line that is missing and no line that is bent.

In case that nozzle missing and no line that is bent is not improved even though you repeat cleaning,by referring to Operation Manual "Chapter 4 When Nozzle Clogging Cannot Be Solved", perform Washing of Head nozzle.

To Head Cleaning